

# connectt

*Connection systems for your business*



СИСТЕМЫ СОЕДИНЕНИЙ  
ДЛЯ МОНТАЖА

CONNECTION SYSTEMS  
FOR INSTALLATION

# Высокое качество выпускаемой продукции и индивидуальный подход к решению задач

Российская производственная компания полного цикла 10 лет на рынке в строительном сегменте

Многоступенчатый контроль качества на базе собственных лабораторий

Свыше 1000 наименований производимой продукции

Техническая поддержка и сопровождение на всех этапах строительства  
Гарантийные обязательства с застрахованной ответственностью

С 2012 года мы начали производить и внедрять различные системные решения механического крепления теплоизоляционных и гидроизоляционных кровельных, фасадных и огнезащитных материалов; надёжные и долговечные крепежные элементы в ограждающих конструкциях зданий и сооружений, эффективные системы водоотвода и вентиляции кровли.

Номенклатура изделий, производимых компанией, позволяет комплексно решать задачи на объектах промышленного и гражданского строительства:

- система анкерных креплений для высоких нагрузок;
- системы крепления плоской кровли;
- системы водоотвода и вентиляции кровли;
- системы крепления штукатурного фасада (СФТК);
- системы крепления навесного фасада (НФС);
- системы крепления многослойных кладок;
- системы крепления технической изоляции;
- системы крепления сэндвич панелей;
- системы крепления профлиста;
- инструмент.

В 2017 году, в целях комплексного решения задач наших Партнеров, мы запустили в производство новую ассортиментную линию «Монтажных систем». Элементы конструкции имеют высокую геометрическую точность и несущую способность.

В качестве альтернативы традиционным методам монтажа оборудования и инженерных коммуникаций с использованием сварных конструкций из металлопроката, выступают простые и надёжные решения, выполненные на основе монтажных систем Connectt. Технические решения на основе монтажных систем эффективны и безопасны для проведения монтажных работ в различных областях, где требуется высокий уровень качества продукции:

- системы крепления воздуховодов, вентиляции и кондиционирования;
- системы крепления внешних и внутренних трубопроводов;
- системы крепления отопления, горячего и холодного водоснабжения;
- системы крепления водоотведения и канализации;
- системы крепления спринклерного пожаротушения и дымоудаления;
- системы электроснабжения и электрооборудования низкого и высокого напряжения;
- системы крепления слаботочных электросетей;
- системы промышленных фальшполов;
- несущие конструкции переходных мостиков и площадок обслуживания;
- системы крепления промышленного климатического оборудования на кровлях;
- устройство каркасов для установки солнечных панелей и коллекторов;
- стальные анкеры для крепления инженерных систем.

# Монтажные элементы инженерных систем

Монтажные системы Connectt состоят из опорных конструкций, консольных кронштейнов, монтажных профилей (траверс), виброизоляционных материалов, а также различных усилителей, соединительных элементов и комплектующих (более 500 наименований продукции). Предназначены для быстрого монтажа и фиксации вертикальных и горизонтальных коммуникаций инженерных систем, кабельных трасс, систем пожаротушения, вентиляции и кондиционирования, водоснабжения и канализации, промышленных трубопроводов, инженерного оборудования, без проведения сварочных работ, с обеспечением максимальных требований по надежности и безопасности.

В испытательной лаборатории сертификационного центра РОСТЕСТ, ЦНИИСК имени В.А. Кучеренко,

ФГБОУ ВПО «МГСУ» проведены комплексные испытания монтажных систем Connectt. В результате испытаний подтверждено, что продукция соответствует Европейским и Российским нормативно-техническим требованиям, предъявляемым как к элементам конструкций (комплектующим, крепежным элементам), так и к монтажным системам в целом, для различных условий эксплуатации и для зон с повышенной сейсмической активностью.

## Универсальные комплексные монтажные системы

**L - Light** - для легких инженерных систем и систем воздухопроводов и кондиционирования

**S - Standart** - для монтажа инженерных систем и оборудования для средних нагрузок

**H - Hard** - для монтажа тяжелых и сверхтяжелых инженерных систем и оборудования

## Применение в различных областях

Большой ассортимент, вариабельность и взаимозаменяемость продукции позволяет подобрать наиболее экономически обоснованные, комплексные, технические решения по каждому конкретному проекту с учетом обеспечения необходимых нагрузок и условий эксплуатации.

Монтажные системы имеют высокую несущую способность и эффективны для применения в различных областях, где требуется высокий уровень надежности конструкций с обеспечением требований безопасности и долговечности.

Разделы каталога включают расширенный ассортимент изделий, материалов и комплектующих, способных обеспечить весь комплекс работ при монтаже и эксплуатации инженерных систем для легких, тяжелых и сверхтяжелых нагрузок.

Номенклатура изделий производимых компанией позволяет комплексно решать все задачи по креплению инженерных систем на объектах капитального строительства, судостроения, нефтегазоперерабатывающей и химической промышленности, сельскохозяйственных комплексах и др.

Компания Connectt продолжает расширять номенклатуру своей продукции и внедрять новые инновационные материалы и технические решения на российском рынке, а также совершенствовать процессы изготовления продукции, что обеспечивает снижение себестоимости работ по монтажу и изготовлению монтажных систем.

## Коэффициент безопасности

В таблице нагрузок приведена Рекомендуемая максимальная нагрузка  $F_{rec}$  с учетом общего коэффициента безопасности

$\gamma = 1,54$ , в соответствии RAL-GZ 655 Монтажные системы.

Коэффициент безопасности -  $\gamma$

Коэффициент безопасности, как правило, зависит от влияния действующей нагрузки и эксплуатационных свойств.

Общий коэффициент безопасности для монтажных систем в пределах значения определяется из коэффициентов безопасности для зданий в пограничном состоянии несущей способности.

В соответствии с ENV 1991-1 применяется следующие коэффициенты:

Статическая (постоянная) нагрузка (собственный вес)  $\gamma_G = 1,35$

Временная нагрузка  $\gamma_Q = 1,50$

Допустимая нагрузка по материалу  $\gamma_Z = 1,10$

Отношение 2/3 постоянной нагрузки и 1/3 временной нагрузки используется для определения общего коэффициента безопасности для значения, полученного от воздействия.

$$\gamma = (2/3\gamma_G + 1/3\gamma_Q) \cdot \gamma_Z$$

Значение коэффициента безопасности рассчитывается следующим образом:

$$\gamma = (2/3\gamma_G + 1/3\gamma_Q) \cdot \gamma_Z = (2/3 \cdot 1,35 + 1/3 \cdot 1,50) \cdot 1,10 = 1,54$$

# СИСТЕМЫ НАГРУЗОК

«L»

Light

для легких инженерных систем и систем воздухопроводов и кондиционирования

«S»

Standart

для монтажа инженерных систем и оборудования средних нагрузок

«H»

Hard

для монтажа тяжелых и сверхтяжелых инженерных систем и оборудования

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы воздухопроводов, вентиляции и кондиционирования;  
Системы промышленных трубопроводов;  
Системы отопления, горячего и холодного водоснабжения;  
Системы водоотведения и канализации;  
Системы спринклерного пожаротушения и дымоудаления;  
Системы электроснабжения и электрооборудования;  
Слаботочные электросети;  
Системы крепления инженерного оборудования на кровлях.



# РЕКОМЕНДАЦИИ

Общие рекомендации по использованию расчетных характеристик и технических данных выполненных с помощью программного обеспечения

Данные расчеты и рекомендации по применимости выполнены исходя из общих идеальных условий и параметров. При использовании выбранной конструкции, типа и исполнения необходимо выполнить контрольный расчет под заявленные параметры с учетом конкретных индивидуальных условий эксплуатации и требований на основании DIN 18800 (СП 53-102-2004).

Расчеты стальных конструкций монтажных систем следует выполнять с учетом назначения конструкций, условий их изготовления, транспортирования, монтажа и эксплуатации, а также свойств материалов и должны удовлетворять требованиям ГОСТ 27751-2014 «Надежность строительных конструкций и оснований».

В расчетных схемах должны быть учтены деформационные характеристики опорных закреплений, строительных оснований.

Расчет стальных конструкций следует вести с учетом:

СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия»;  
СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции»;  
СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»;  
ГОСТ 27751-2014 «Надежность строительных конструкций и оснований».

При расчете конструкций - значения нагрузок и воздействий, а также предельные значения прогибов и перемещений элементов конструкций следует принимать согласно требованиям СП 20.13330, СНиП 2.09.

Подбор типоразмеров деталей и решений осуществляется на основе типоразмеров и технической документации Connectt. Несущая способность элементов и узлов проверяется по технической документации Connectt.

Данные и результаты, полученные расчетным способом на основе расчетных сертифицированных программ следует проверять на соответствие фактическим параметрам и нагрузкам представителями технических и конструкторских отделов проектных организаций, имеющих соответствующие допуски.

Рекомендации компании Connectt:

- анкеры, шпильки, арматура, трубопроводы должны быть рассчитаны отдельно в соответствии с инструкцией, исходя из требований по нагрузкам;
- местные напряжения и деформации элементов, в местах где нагрузка введена вручную, не учитываются;
- проверка устойчивости и кручения должна дополнительно проводиться ответственным инженером-конструктором;
- статический анализ проводится на основе неизменяемой системы;
- конструкция должна быть проверена на достоверность перед сборкой;
- предложенный вариант расчёта служит исключительно для выбора продукта и в случае необходимости должен быть проверен.

При проектировании монтажных систем следует учитывать предписания, указанные в нормативно-технической документации в СП (СНиП), ГОСТ (см. Перечень нормативных документов

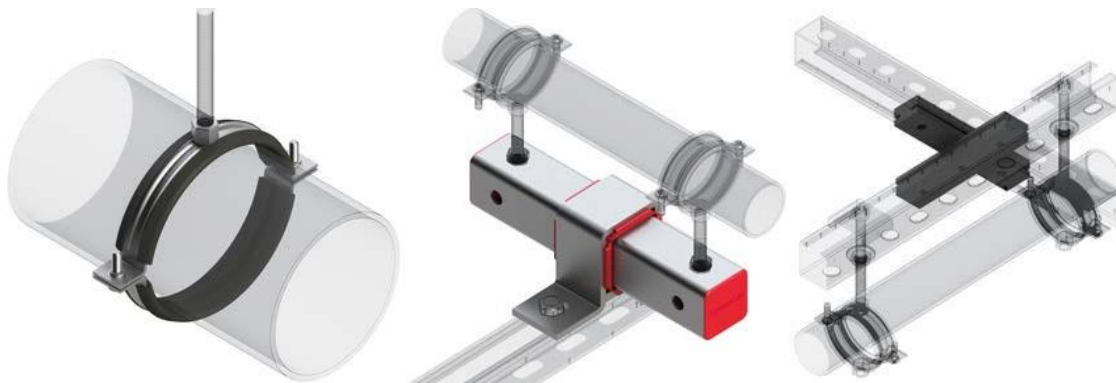


# ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И СТАНДАРТОВ

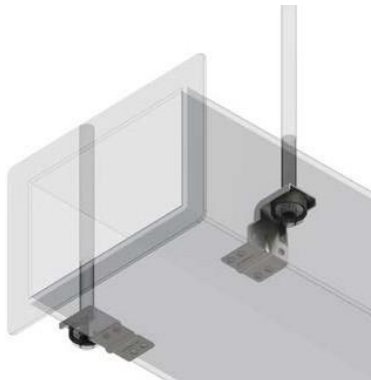
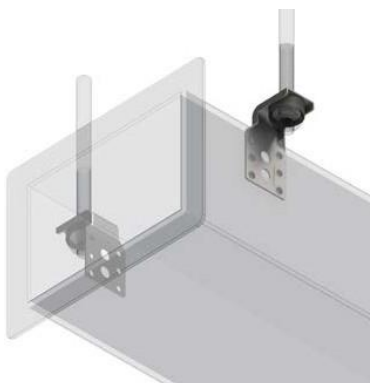
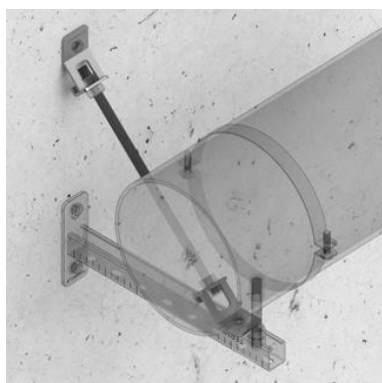
- СНиП 2.01.07-85\* Нагрузки и воздействия
- СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии. СНиП 2.09.03-85 Сооружения промышленных предприятий. СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции. СНиП 21-01-97\* Пожарная безопасность зданий и сооружений. СНиП 23-01-99\* Строительная климатология
- ГОСТ 380-94 Сталь углеродистая обыкновенного качества.
- ГОСТ 535-88 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические требования
- ГОСТ 977-88 Отливки стальные. Общие технические условия
- ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия
- ГОСТ 1497-84 Металлы. Методы испытания на растяжение
- ГОСТ 1759.0-87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия
- ГОСТ 1759.4-87 Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний
- ГОСТ 1759.5-87 Гайки. Механические свойства и методы испытаний
- ГОСТ 5915-70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры
- ГОСТ 7268-82 Сталь. Метод определения склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб
- ГОСТ 8724-2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги
- ГОСТ 9150-2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль
- ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
- ГОСТ 10605-94 Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм класса точности В. Технические условия
- ГОСТ 10906-78 Шайбы косые. Технические условия
- ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия
- ГОСТ 11474-76 Профили стальные гнутые. Технические условия
- ГОСТ 14637-89 Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия
- ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой
- ГОСТ 19281-89 Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия
- ГОСТ 21437-95 Сплавы цинковые антифрикционные. Марки, технические требования и методы испытаний
- ГОСТ 21780-83 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Расчет точности.
- ГОСТ 22353-77 Болты высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры
- ГОСТ 22354-77 Гайки высокопрочные класса точности В. Конструкция и размеры
- ГОСТ 22355-77 Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам. Конструкция и размеры
- ГОСТ 22356-77 Болты и гайки высокопрочные и шайбы. Общие технические условия
- ГОСТ 23118-99 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия
- ГОСТ 24705-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры
- ГОСТ 24379.0-80 Болты фундаментные. Общие технические условия
- ГОСТ 24839-81 Конструкции строительные стальные. Расположение отверстий в прокатных профилях. Размеры
- ГОСТ 27751-88 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения по расчету
- ГОСТ 27772-88 Прокат для строительных конструкций. Общие технические условия
- ГОСТ 28870-90 Сталь. Методы испытания на растяжение толстолистового проката в направлении толщины
- ГОСТ 30245-2003 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия
- ТУ 14-1-5399-2000 Прокат толстолистовой с повышенной огнестойкостью для стальных строительных конструкций.

# ВАРИАНТЫ УЗЛОВЫХ РЕШЕНИЙ СОНТАЖНЫХ СИСТЕМ

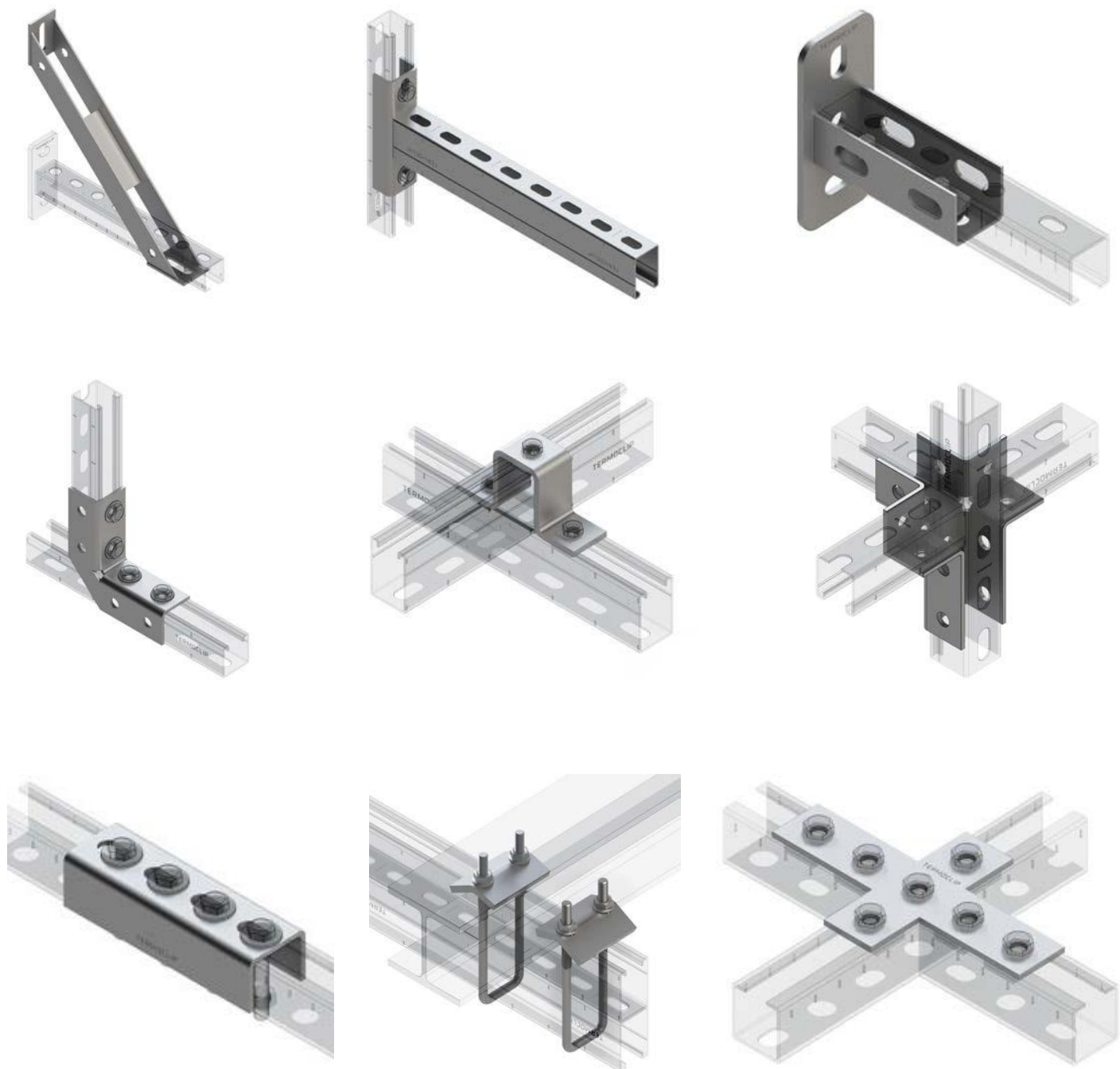
## ВОДНЫЕ КОММУНИКАЦИИ



## ВОЗДУШНЫЕ КОММУНИКАЦИИ



## ОПОРНЫЕ И СВЯЗУЮЩИЕ УЗЛЫ







ХОМУТ ТРУБНЫЙ

ХОМУТ ТРУБНЫЙ  
ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИХОМУТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
ПВХ ТРУБХОМУТ С КОМБИНИРОВАННОЙ  
ГАЙКОЙХОМУТ С КВАДРАТНОЙ  
ГОЛОВКОЙ

ХОМУТ ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ



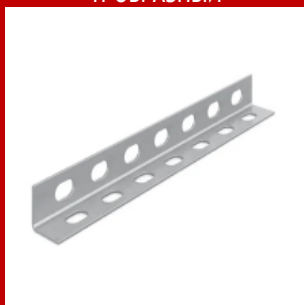
ХОМУТ С САМОРЕЗОМ



ХОМУТ СПРИНКЛЕРНЫЙ

ХОМУТ - БОЛТ  
П-ОБРАЗНЫЙХОМУТ - БОЛТ  
U-ОБРАЗНЫЙ

ШИНА МОНТАЖНАЯ

ШИНА МОНТАЖНАЯ  
С ГЕРМЕТИКОМПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ  
Г-ОБРАЗНЫЙПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ  
U-ОБРАЗНЫЙПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ  
С-ОБРАЗНЫЙ

КОНСОЛИ



ФЛАНЦЫ СЕДЕЛЬНЫЕ



СТРУБЦИНА



ЗАЖИМ БАЛОЧНЫЙ



ОПОРА СКОЛЬЗЯЩАЯ



АНКЕР ЗАБИВНОЙ



АНКЕР ВТУЛОЧНЫЙ



АНКЕР КЛИНОВОЙ



АНКЕРНЫЙ БОЛТ



АНКЕР-ГИЛЬЗА



УГОЛОК ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ



СКОБА ВОЗДУХОВОДОВ



СКОБА УСИЛЕННАЯ



КРОНШТЕЙН V-ОБРАЗНЫЙ



ЛЕНТЫ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

ЛЕНТЫ (волна)  
ПЕРФОРИРОВАННЫЕ

ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ



ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ



СКОБА ОДНОЛАПКОВАЯ



СКОБА ДВУХЛАПКОВАЯ



СКОБЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ



ШАЙБА СЕДЕЛЬНАЯ



Хомуты трубные служат для закрепления трубопроводов в промышленном и гражданском строительстве. Используются для магистральных трубопроводов, систем спринклерного пожаротушения, отвода технологических промышленных стоков, систем кондиционирования, вентиляции и аспирации, систем холодильных установок ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

### Материал:

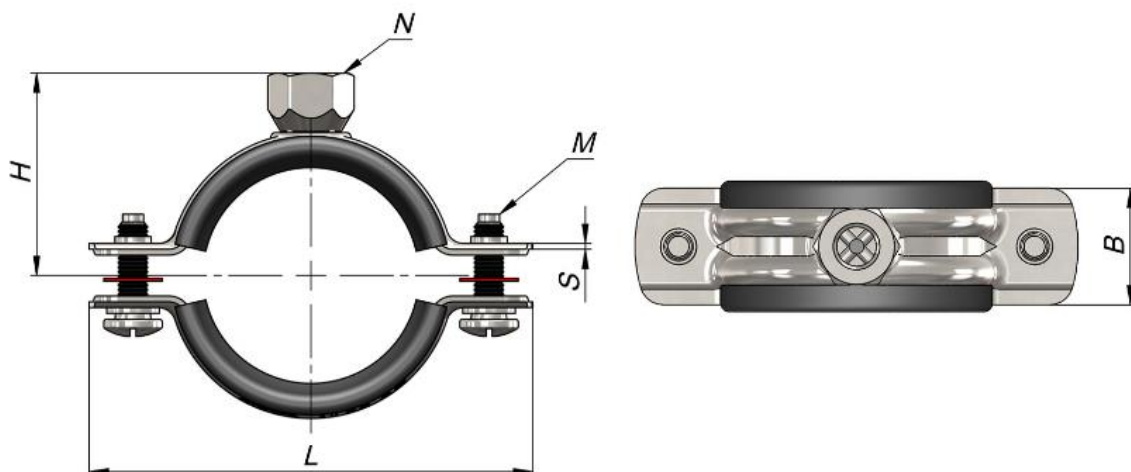
Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. нержавеющий сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм.  
ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis  
Материал прокладки эластичная виброизоляционная резина EPDM

### Монтаж:

- Монтаж трубных хомутов может осуществляться непосредственно к несущему основанию зданий и сооружений при помощи резьбовых шпилек, химических и механических анкеров.
- Монтаж трубных хомутов к несущему основанию из металлоконструкций с помощью соединительных элементов монтажных систем для металлоконструкций.

### Преимущества:

- Удобство регулировки как во время, так и после установки.
- Простой монтаж благодаря большому углу открытия и наличия запирающих винтов.
- Наличие виброизоляционного профиля выполненного из высокоэластичной виброизоляционной резины.
- Является монтажной деталью для монтажа труб на вертикальные и горизонтальные поверхности.
- Благодаря гайке, находящейся на хомуте, имеется возможность регулировки глубины и высоты.
- При помощи комбинированных винтов обеспечивается упрощенный и быстрый монтаж.
- Для предотвращения выпадения винтов при монтаже используются пластиковые шайбы безопасности.
- Применяется вместе с шурупным адаптером.
  - Производится с электрическим оцинкованным покрытием толщиной 8-10 микрон. либо горячее цинкование 80-90 микрон или из нержавеющей стали марки 304. (INOX A2)"



код kod code	размер olcu dimensions	диаметр çap diameter	L, мм	H, мм	M	SXB, мм	N	кол-во в уп. kolideki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CON-S14	1/4"	13 - 20	54,5	24	M5	1x20	M8	600	18,6
CON-S38	3/8"	17 - 23	58,5	26	M5	1x20	M8	500	17,9
CON-S12	1/2"	21 - 26	62,5	28	M5	1x20	M8	350	17,2
CON-S34	3/4"	26 - 30	68,5	31	M5	1x20	M8	300	15,2
CON-S1	1"	33 - 37	76	34,5	M5	1x20	M8	200	13,6
CON-S114	1 ¼"	40 - 46	91,5	39	M5	1,2x20	M8	180	13,1
CON-S112	1 ½"	48 - 53	99	42,5	M5	1,2x20	M8	150	15
CON-S54	54-58	54-58	105	45,5	M5	1,2x20	M8	120	11,8
CON-S2	2"	60 - 66	112	49	M5	1,2x20	M8	110	10,1
CON-S212	2 ½"	75 - 84	134	60	M6	1,5x25	M10	120	17,4
CON-S3	3"	87 - 96	145	65,5	M6	1,5x25	M10	100	17,5
CON-S312	3 ½"	94 - 104	153	69,5	M6	1,5x25	M10	80	13,3
CON-S4	4"	109 - 119	170	78	M6	1,5x25	M10	70	15,7
CON-S125	120-130	120 - 130	184	84,5	M6	2x25	M10	70	15,7
CON-S128	128-139	128 - 139	190	87,5	M6	2x25	M10	65	15
CON-S5	5"	135 - 148	197	91	M6	2x25	M10	50	13,8
CON-S150	145-155	145 - 155	213	99	M6	2x25	M10	50	14,1
CON-S6	6"	162 - 170	222	103,5	M6	2x25	M10	45	13,8
CON-S200	195-205	194 - 205	257	121	M6	2x25	M12	45	14,4
CON-S8	8"	214 - 224	272	130	M6	2x25	M12	32	13,5

### ПРИМЕРЫ МОНТАЖА montaj örnekleri mounting samples



- Yatay ve dikey yüzeylerde boru tespitini sağlamak için kullanılan bir montaj elemanıdır.
- Üzerinde bulunan sornun sayesinde, çap ile yüksekliği ayarlanabilir.
- Yıldız Başlı Kombi Vidaları sayesinde kolay ve pratik bağlantı sağlar.
- Montaj esnasında bağlantı vidalarının düşmemesi için Plastik Emniyet Pulu kullanılmaktadır.
- Üzerinde kullanılan lastik, termal genişlemelere uyum gösterip ses ızalasyonu sağlar.
- Trifon Adaptörü ile birlikte kullanılmaktadır.
- 8-10 Mikron "Elektro Galvaniz" Kaplıdır veya isteğe göre Sıcak daldırma galvaniz 70-80 mikron olarak üretilmektedir.
- Used for fixing pipes on horizontal and vertical surfaces.
- Through the nut, the height of the clamp can be adjusted with a rod easily.
- Provides easy and practical mounting by the Pan Head Screws with Type H Cross Recess on each side.
- Plastic Safe Washers on each side prevent the side screws to be lost during assembly.
- The EPDM provides vibration control and sound insulation.
- Used with Wood Screw Adapter.



Хомуты трубные служат для закрепления трубопроводов в промышленном и гражданском строительстве. Используются для магистральных трубопроводов, систем спринклерного пожаротушения, отвода технологических промышленных стоков, систем кондиционирования, вентиляции и аспирации, систем холодильных установок. ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
 Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм.  
 ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis  
 Материал прокладки эластичная виброизоляционная резина EPDM

### Монтаж:

Монтаж трубных хомутов может осуществляться непосредственно к несущему основанию зданий и сооружений при помощи резьбовых шпилек, химических и механических анкеров.

Монтаж трубных хомутов к несущему основанию из металлоконструкций с помощью соединительных элементов монтажных систем для металлоконструкций (струбины, скобы, зажимы).

### Преимущества:

Удобство регулировки как во время, так и после установки.

Простой монтаж благодаря большому углу открытия и наличия запирающих винтов.

Наличие виброизоляционного профиля выполненного из высокоэластичной виброизоляционной резины.

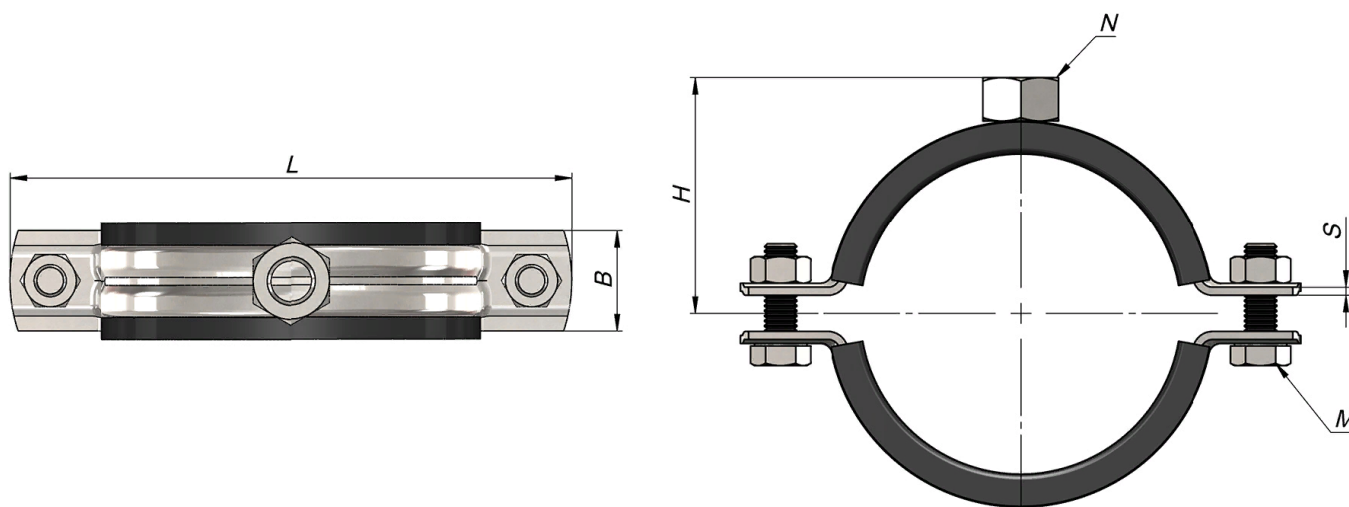
Болтовое соединение элементов хомута обеспечивает высокую несущую способность.

Применяется для горизонтального и вертикального крепления труб с тяжелыми нагрузками.

При помощи шестигранных болтов и гаек обеспечивается быстрый, практичный и безопасный монтаж.

Резиновый уплотнитель предотвращает термическое расширение и обеспечивает звукоизоляцию.

Производится с электрическим оцинкованным покрытием толщиной 8-10 микрон. либо горячее цинкование 70-80 микрон

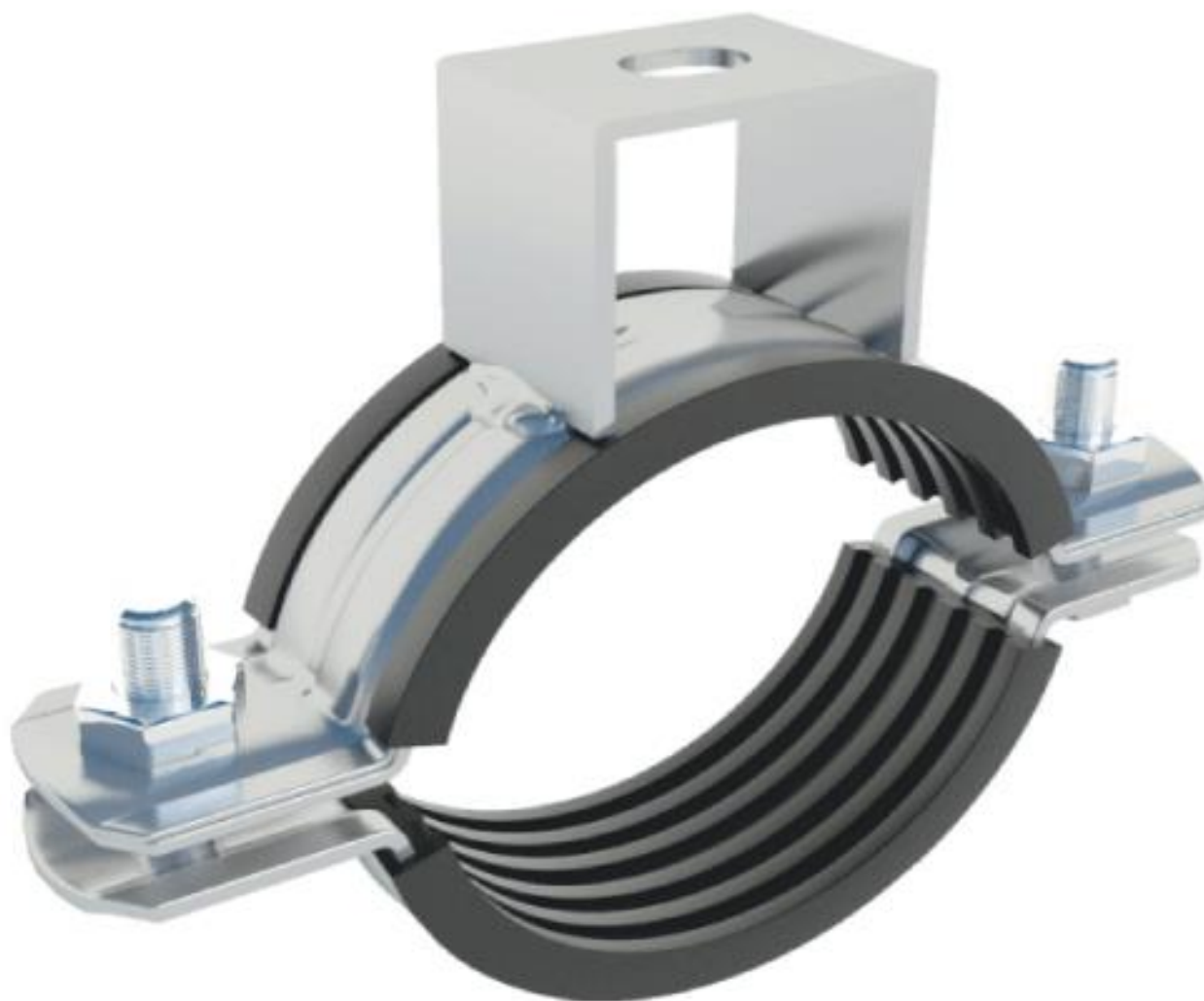


код kod code	размер olcu dimensions	диаметр çap diameter	L, mm	H, mm	M	SxB, mm	N	кол-во в уп. kolideki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CON-H12	1/2"	21 - 28	81	30	M8	2x25	M12	50	6,600
CON-H34	3/4"	25 - 32	87	33	M8	2x25	M12	50	7,010
CON-H1	1"	33 - 40	94	36,5	M8	2x25	M12	50	7,300
CON-H114	1 1/4"	41 - 48	103	41	M8	2x25	M12	50	9,030
CON-H112	1 1/2"	48 - 56	111	44,5	M8	2x25	M12	50	8,650
CON-H53	53-59	53 - 59	120	48,5	M8	2x25	M12	40	7,585
CON-H2	2"	60 - 69	125	51	M8	2x25	M12	40	7,460
CON-H67	67-75	67 - 75	134	55	M8	2x25	M12	40	8,570
CON-H212	2 1/2"	75 - 81	141	59	M8	2x25	M12	30	6,410
CON-H83	83-91	83 - 91	149	63	M8	2x25	M12	30	7,211
CON-H3	3"	87 - 95	154	65	M8	2x25	M12	30	6,840
CON-H95	95-104	95 - 104	161	69	M8	2x25	M12	30	7,781
CON-H102	102-112	102 - 112	169	73	M8	2,5x30	M12	30	10,696
CON-H4	4"	109 - 119	178	78,6	M8	2,5x30	M12	30	11,100
CON-H122	122-138	122 - 138	192	90,1	M10	3x30	M16	20	10,180
CON-H128	128-141	128 - 141	197	92,6	M10	3x30	M16	10	5,551
CON-H5	5"	136 - 147	204	96,1	M10	3x30	M16	10	5,610
CON-H1535	153-164	153 - 164	220	104,1	M10	3x30	M16	10	6,150
CON-H6	6"	164 - 174	229	108,6	M10	3x30	M16	10	6,320
CON-H196	196-209	196 - 209	264	126,1	M10	3x30	M16	20	14,400
CON-H8	8"	214 - 226	279	133,6	M10	3x30	M16	15	14,350
CON-H10	10"	266 - 274	335	161,6	M10	3x30	M16	15	17,130

### ПРИМЕРЫ МОНТАЖА montaj örnekleri mounting samples



- Ağır yük taşıyacak boruların yatay ve dikey olarak sabitlenmesinde kullanılmaktadır.
- Altı Köşe bağlantı cıvataları ve somunları ile hızlı, pratik ve emniyetli montaj imkanı sağlar.
- Üzerinde kullanılan lastik, termal genişlemelere uyum gösterip ses ızalasyonu sağlar.
- 8-10 Mikron "Elektro Galvaniz" Kaplıdır veya isteğe göre Sıcak daldırma galvaniz 70-80 mikron kaplıdır.
- İstenildiği takdirde, "Çift Somunlu", Manşonlu (1/2"- 3/4"), "Somunsuz" ve "Vidasız" olarak da üretilmektedir.
- Allows pipes carrying heavy load to be installed horizontally and vertically.
- Through the hexagon head bolts and nuts, provide easy, quick and safe mounting.
- The EPDM provides vibration control and sound insulation.  
Available in 70-80 Micron "Hot Galvanized" or 8-10 Micron "Electro Galvanized 11304 Quality Stainless Steel (INOX A2)".
- Available also with "Double Nuts, sleeve (1/2"- 3/4")", HWithout Nut and Screw".





Хомуты трубные служат для закрепления трубопроводов в промышленном и гражданском строительстве. Используются для магистральных трубопроводов, систем спринклерного пожаротушения, отвода технологических промышленных стоков, систем кондиционирования, вентиляции и аспирации, систем холодильных установок. ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. нержавеющий сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм.  
ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis  
Материал прокладки эластичная виброизоляционная резина EPDM

### Монтаж:

Монтаж трубных хомутов может осуществляться непосредственно к несущему основанию зданий и сооружений при помощи резьбовых шпилек, химических и механических анкеров.

Монтаж трубных хомутов к несущему основанию из металлоконструкций с помощью соединительных элементов монтажных систем для металлоконструкций.

### Преимущества:

Удобство регулировки как во время, так и после установки.

Простой монтаж благодаря большому углу открытия и наличия запирающих винтов.

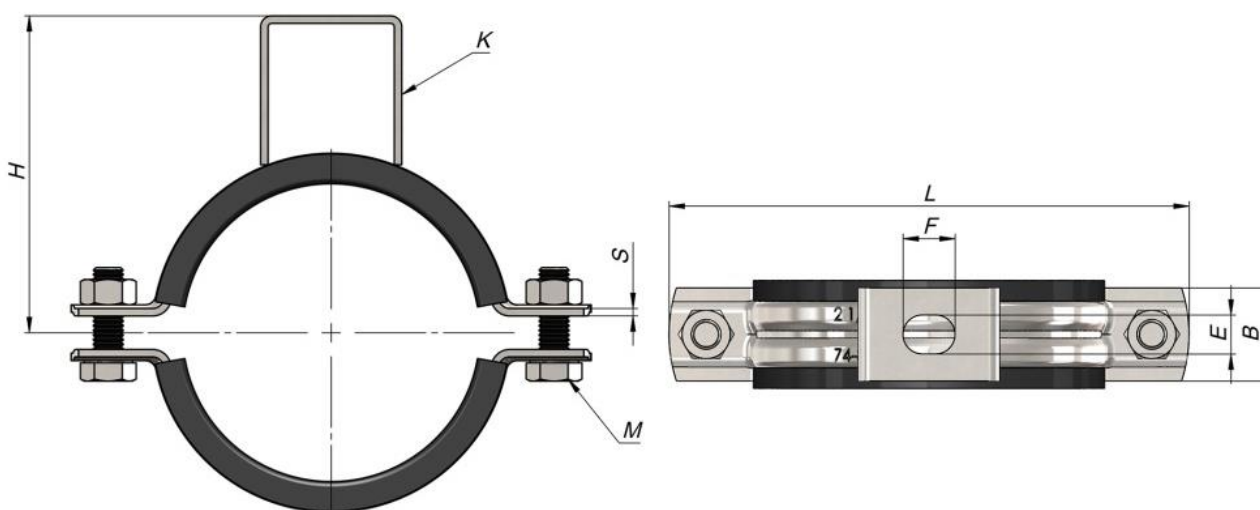
Наличие виброизоляционного профиля выполненного из высокоэластичной виброизоляционной резины.

Болтовое соединение элементов хомута обеспечивает высокую несущую способность.

Применяется для труб с тяжелыми нагрузками.

Резиновый уплотнитель предотвращает термическое расширение и обеспечивает звукоизоляцию.

- Производится с электрическим оцинкованным покрытием толщиной 8-10 микрон. либо горячее цинкование 80-90 микрон или из нержавеющей стали марки 304. (INOX A2)"





код kod code	размер olcu dimensions	диаметр çap diameter	L, мм	H, мм	M	SxB, мм	ExF, мм	кол-во в уп. koliadaki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CON-HK14	1/4"	12 - 17	75	40	M8	2x25	10,5x14	50	7,338
CON-HK12	1/2"	21 - 28	81	41	M8	2x25	10,5x14	50	7,770
CON-HK34	3/4"	25 - 32	87	42,5	M8	2x25	10,5x14	50	8,200
CON-HK1	1"	33 - 40	94	49,5	M8	2x25	10,5x14	50	8,650
CON-HK114	1 1/4"	41 - 48	103	55	M8	2x25	10,5x14	40	7,250
CON-HK112	1 1/2"	48 - 56	111	59	M8	2x25	10,5x14	40	7,690
CON-HK53	53-59	53 - 59	120	63	M8	2x25	10,5x14	30	6,562
CON-HK2	2"	60 - 69	125	66	M8	2x25	10,5x14	30	6,330
CON-HK67	67-75	67 - 75	134	70	M8	2x25	10,5x14	25	7,000
CON-HK212	2 1/2"	75 - 81	141	74	M8	2x25	10,5x14	25	5,920
CON-HK83	83-91	83 - 91	149	78	M8	2x25	10,5x14	30	7,620
CON-HK3	3"	87 - 95	154	80	M8	2x25	10,5x14	30	7,560
CON-HK95	95-104	95 - 104	161	84,5	M8	2x25	10,5x14	25	7,201
CON-HK102	102-112	102 - 112	169	88,5	M8	2,5x30	12x14	25	10,141
CON-HK4	4"	109 - 119	178	93	M8	2,5x30	12x14	25	10,720
CON-HK122	122-138	122 - 138	192	101	M10	3x30	12x14	20	5,700
CON-HK128	128-141	128 - 141	197	103,5	M10	3x30	12x14	10	5,990
CON-HK5	5"	136 - 147	204	107	M10	3x30	12x14	10	6,020
CON-HK153	153-164	153 - 164	220	115	M10	3x30	12x14	10	6,450
CON-HK6	6"	164 - 174	229	120	M10	3x30	12x14	10	6,790
CON-HK196	196-209	196 - 209	264	137	M10	3x30	12x14	20	15,200
CON-HK8	8"	214 - 226	279	145	M10	4x30	12x14	15	15,230
CON-HK10	10"	266 - 274	335	173	M10	4x30	12x14	15	18,455
CON-HK12	12"	308 - 324	400	184	M12	4x40	12,5x23	10	19,100
CON-HK14	14"	340 - 356	432	221	M12	4x40	12,5x23	8	16,780
CON-HK16	16"	395 - 411	485	254	M12	4x40	12,5x23	8	19,000
CON-HK18	18"	447 - 463	572	290	M16	4x40	12,5x23	5	13,200
CON-HK20	20"	499 - 515	624	316	M16	4x40	12,5x23	5	14,780

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ağır yük taşıyacak boruların yatay ve dikey olarak sabitlenmesinde kullanılmaktadır.</li> <li>• Altı Köşe bağlantı civataları ve somunları ile hızlı, pratik ve emniyetli montaj imkanı sağlar.</li> <li>• Üzerinde kullanılan lastik, termal genişlemelere uyum gösterip ses izolasyonu sağlar.</li> <li>• 8-10 Mikron "Elektro Galvaniz" Kaplıdır veya isteğe göre Sıcak daldırma galvaniz 70-80 mikron kaplıdır.</li> <li>• .</li> <li>• İstenildiği takdirde, "Çift Somunlu", Manşonlu (1/2"-3/4"), "Somunsuz" ve "Vidasız" olarak da üretilmektedir.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Allows pipes carrying heavy load to be installed horizontally and vertically.</li> <li>• Through the hexagon head bolts and nuts, provide easy, quick and safe mounting.</li> <li>• The EPDM provides vibration control and sound insulation.</li> <li>• Available in 70-80 Micron "Hot Galvanized" or 8-10 Micron "Electro Galvanized 11304 Quality Stainless Steel (INOX A2)".</li> <li>• Available also with "Double Nuts, sleeve 1/2"-3/4", Without Nut and Screw".</li> </ul> |
|---|---|





Хомуты трубные служат для закрепления трубопроводов в промышленном и гражданском строительстве. Используются для магистральных трубопроводов, систем спринклерного пожаротушения, отвода технологических промышленных стоков, систем кондиционирования, вентиляции и аспирации, систем холодильных установок. ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №12-11595-2021

### Материал:

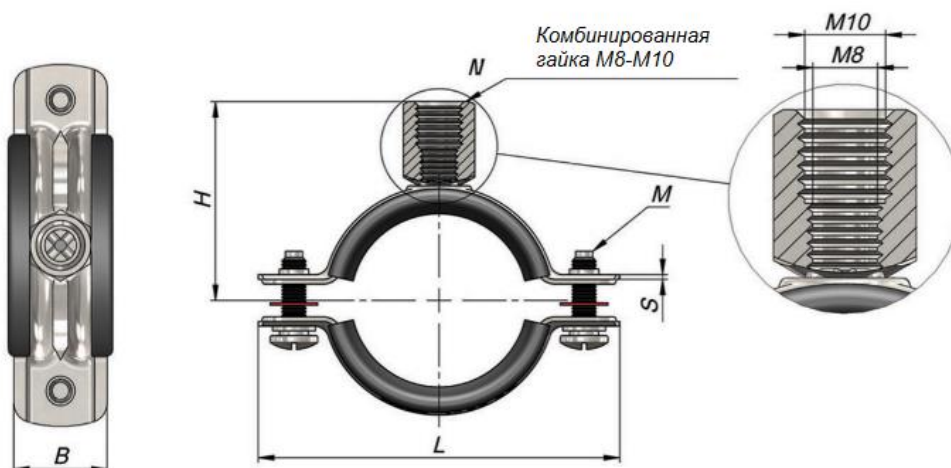
Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм. ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis  
Материал прокладки эластичная виброизоляционная резина EPDM

### Монтаж:

- Монтаж трубных хомутов может осуществляться непосредственно к несущему основанию зданий и сооружений при помощи резьбовых шпилек, химических и механических анкеров.
- Монтаж трубных хомутов к несущему основанию из металлоконструкций с помощью соединительных элементов монтажных систем для металлоконструкций.

### Преимущества:

- Удобство регулировки как во время, так и после установки.
- Простой монтаж благодаря большому углу открытия и наличия запирающих винтов.
- Наличие виброизоляционного профиля выполненного из высокоэластичной виброизоляционной резины.
- Является монтажной деталью для монтажа труб на вертикальные и горизонтальные поверхности.
- Благодаря комбинированной гайке M8, M10 регулируется высота тяги.
- При помощи комбинированных винтов обеспечивается упрощенный и быстрый монтаж.
- Для предотвращения выпадения винтов при монтаже используются пластиковые шайбы безопасности.
- Резиновый уплотнитель предотвращает термическое расширение и обеспечивает звукоизоляцию.
- Производится с электрическим оцинкованным покрытием толщиной 8-10 микрон. либо горячее цинкование 80-90 микрон или из нержавеющей стали марки 304. (INOX A2)"



код kod code	размер olcu dimensions	диаметр çar diameter	M	SxB, mm	N	кол-во в уп. kolideki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CONC14	1/4"	11-15	M5	1,2x20	M8 / M10	600	18.6
CONC38	3/8"	16-20	M5	1,2x20	M8 / M10	500	17.9
CONC12	1/2"	20-24	M5	1,2x20	M8 / M10	450	18.5
CONC34	3/4"	25-28	M5	1,2x20	M8 / M10	350	15.8
CONC1	1"	32-35	M5	1,2x20	M8 / M10	275	14.2
CONC114	1 1/4"	39-46	M5	1.5x20	M8 / M10	200	14
CONC112	1 1/2"	48-53	M5	1.5x20	M8 / M10	150	13.1
CONC53	53-59	54-58	M5	1.5x20	M8 / M10	120	11.8
CONC2	2"	59-66	M5	1.5x20	M8 / M10	110	11.3
CONC212	2 1/2"	74-80	M6	2x25	M8 / M10	90	14.5
CONC3	3"	87-94	M6	2x25	M8 / M10	80	14
CONC312	3 1/2"	98-105	M6	2x25	M8 / M10	75	14.7
CONC4	4"	108-116	M6	2x25	M8 / M10	70	15.7
CONC125	125	120-130	M6	2x25	M8 / M10	60	15
CONC5	5"	135-143	M6	2.5x25	M8 / M10	50	16.8
CONC150	150	145-155	M6	2.5x25	M8 / M10	40	14.1
CONC6	6"	162-170	M6	2.5x25	M8 / M10	40	12.6
CONC200	200	195-205	M6	2.5x25	M8 / M10	32	14.4
CONC8	8"	207-219	M6	2.5x25	M8 / M10	32	15.3

ПРИМЕРЫ МОНТАЖА  
montaj örnekleri  
mounting samples



Yatay ve dikey yüzeylerde boru tespitlenmesinde kullanılır.  
M18-M10 Kombi Samunu sayesinde, çjon (rat) yüksekliği ayarlanabilmektedir.  
Yıldız Başlı Kombi Vidaları sayesinde ise kolay ve pratik bağlantı yapabileme imkanı sağlar.  
Montaj sırasında bağlantı vidalarının düşmemesi için pladtik emniyet pulu kullanılmaktadır.  
Üzerinde kullanılan ladtik, termal genleşmelere uyum gösterip ses izalasyonu sağlar.  
8-10 Mikron "Elektro Galvaniz" Kaplıdır veya isteğe göre Sicak daldırma galvaniz 70-80 mikron kaplıdır.  
2½"-10" arasındaki ölçüler istenildiği takdirde M10-M12 Kombi Somunlu olarak da üretilmektedir.

Used for fixing pipes on horizontal and vertical surfaces.  
Through the M8-M10 Conic Nut, the height of the clamp can be adjusted with a rod easily.  
Provides easy and practical assembly by the Pan Head Screws With Type H Cross Recess on each side.  
Piastic safe washers on each side prevent the side screws to be lost during assembly.  
The EPDM provides vibration control and sound insulation.  
Available in 70\*80 Micron "Hot Galvanized" or 8-10 Micron "Electro Galvanized 11304 Quality Stainless Steel (INOX A2)".  
Upon request, sizes between 2½"-10" are also available in M10- M12 Conic Nut.



Хомуты трубные с саморезом служат для закрепления трубопроводов в промышленном и гражданском строительстве. Используются для магистральных трубопроводов, отвода технологических промышленных стоков, систем кондиционирования, вентиляции и аспирации, систем холодильных установок: водопроводных, газовых, отопительных и других систем.

Помогает закрепить трубы на полу, стене, потолке. ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

#### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430

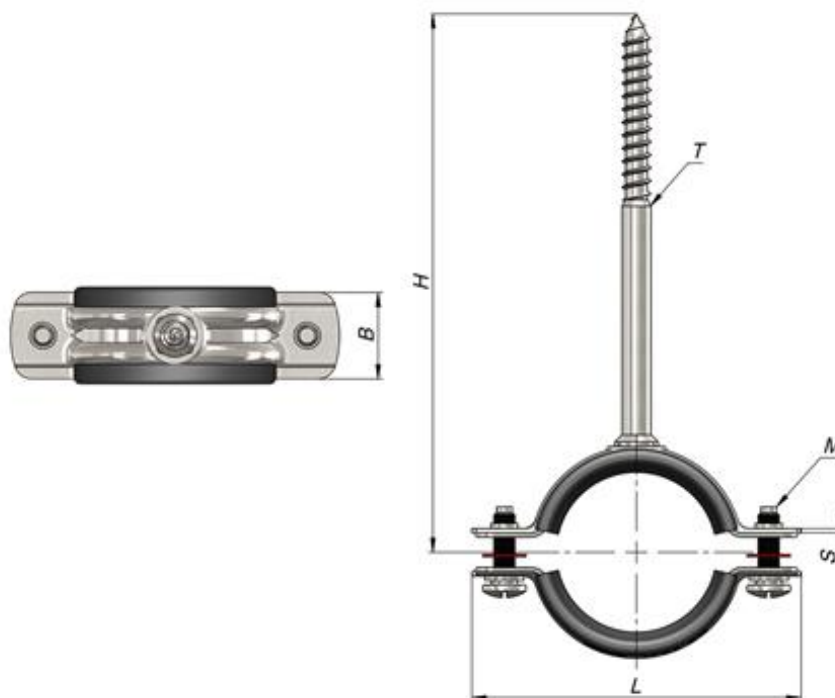
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм.

ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis

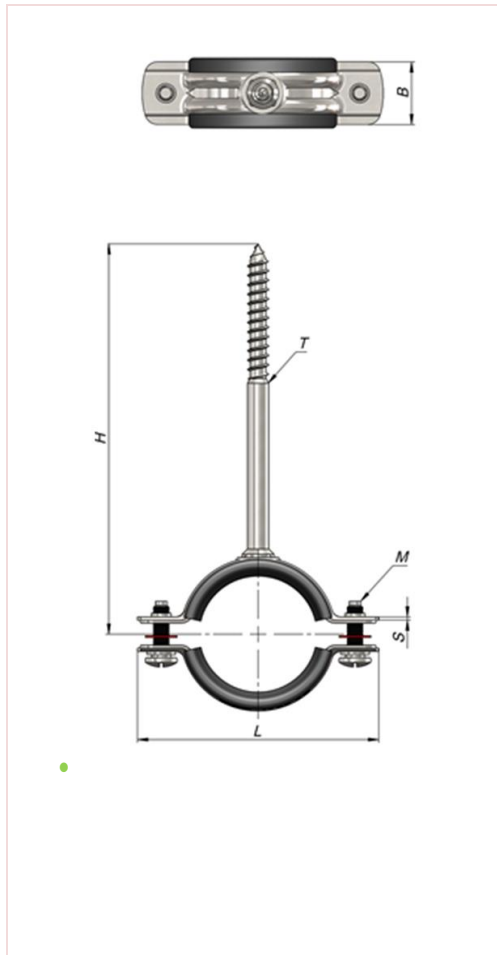
Материал прокладки эластичная виброизоляционная резина EPDM

#### Преимущества:

- Удобство регулировки как во время, так и после установки.
- Простой монтаж благодаря большому углу открытия и наличия запирающих винтов.
- Наличие виброизоляционного профиля выполненного из высокоэластичной виброизоляционной резины.
- Является монтажной деталью для монтажа труб на вертикальные и горизонтальные поверхности.
- При помощи комбинированных винтов обеспечивается упрощенный и быстрый монтаж.
- Для предотвращения выпадения винтов при монтаже используются пластиковые шайбы безопасности.
- Резиновый уплотнитель предотвращает термическое расширение и обеспечивает звукоизоляцию.
  - Производится с электрическим оцинкованным покрытием толщиной 8-10 микрон. либо горячее цинкование 80-90 микрон или из нержавеющей стали марки 304. (INOX A2)"



код kod code	размер olcu dimensions	диаметр çar diameter	T	SxB, mm	M	кол-во в уп. kolideki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CON-SH014	1/4"	11-15	M8	1,0x20	M5-M6	400	14,2
CON-SH038	3/8"	16-20	M8	1,0x20	M5-M6	350	13,9
CON-SH012	1/2"	20-24	M8	1,0x20	M5-M6	300	13,4
CON-SH034	3/4"	25-28	M8	1,0x20	M5-M6	250	12,1
CON-SH001	1"	32-35	M8	1,0x20	M5-M6	200	10,9
CON-SH114	1 1/4"	39-46	M8	1,2x20	M6x15	150	10,4
CON-SH112	1 1/2"	48-53	M8	1,2x20	M6x15	100	8,4
CON-SH054	54	54-58	M8	1,2x20	M6x15	90	8,5
CON-SH002	2"	59-66	M8	1,2x20	M6x15	80	8,0
CON-SH212	2 1/2"	74-80	M10	1,5x20	M6x22	75	9,7
CON-SH003	3"	87-94	M10	1,5x20	M6x22	60	8,5
CON-SH312	3 1/2"	98-105	M10	1,5x20	M6x22	60	9,1
CON-SH004	4"	108-116	M10	1,5x20	M6x22	50	8,1



Размер olcu dimensions	Рекомендуемая нагрузка Önerilen yük Recommended load (кН)	Предельная нагрузка Yük limiti Maximum load (кН)
1/8" - 1"	1.3	3.9
1 1/4" - 2"	1.6	4.8
2 1/2" - 3"	2.3	6.9
3 1/2" - 4"	2.6	7.8

- Yatay ve dikey zeminlerdeki hafif yüklü boruların tespitinin sağlanmasında kullanılır.
- Yıldız Başlı Kombi Vidaları sayesinde kolay ve pratik montaj imkanı sağlamaktadır.
- Plastik Dübel ile birlikte kullanılır.
- Yontaj esnasında bağlantı vidalarının düşmemesi için Plastik Emniyet Pulu kullanılmaktadır.
- Üzerinde kullanılan lastik, termal genişlemelere uyum gösterip ses izolasyonu sağlar.
- 8-10 Mikron "Elektro Galvaniz" Kaplıdır veya isteğe göre Sıcak daldırma galvaniz 70-80 mikron kaplıdır.
- Used for fixing pipes on horizontal and vertical surfaces.
- Provides easy and practical mounting by the Pan Head Screws with Type H Cross Recess on each side.
- Used with Plastic Anchors.
- Plastic Safe Washers on each side prevent the side screws to be lost during assembly.
- The EPDM provides vibration control and sound insulation.

Available in 70-80 Micron "Hot Galvanized" or 8-10 Micron "Electro Galvanized 11304 Quality Stainless Steel (INOX A2)".

Применяется для горизонтального и вертикального крепления ПВХ труб канализационных систем. ГОСТ-1759.0-87  
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

## Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430

Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм. ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis

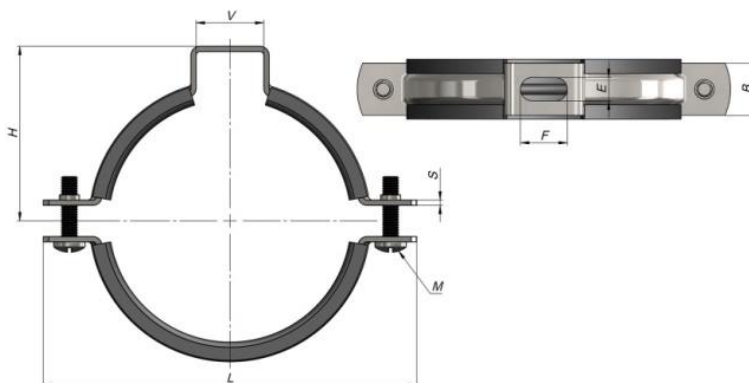
## Преимущества:

- Удобство регулировки как во время, так и после установки.
- Простой монтаж благодаря большому углу открытия и наличию запирающих винтов.
- Наличие виброизоляционного профиля выполненного из высокоэластичной виброизоляционной резины.
- Резиновый уплотнитель предотвращает термическое расширение и обеспечивает звукоизоляцию.
- Является монтажной деталью для монтажа труб на вертикальные и горизонтальные поверхности.
- При помощи комбинированных винтов обеспечивается упрощенный и быстрый монтаж.
- Для предотвращения выпадения винтов при монтаже используются пластиковые шайбы безопасности.
- Производится с электрическим оцинкованным покрытием толщиной 8-10 микрон. либо горячее цинкование 80-90 микрон или из нержавеющей стали марки 304. ( INOX A2)"



Размер ölçü dimensions	Рекомендуемая нагрузка Önerilen yük Recommended load (кН)	Предельная нагрузка Yük limiti Maximum load (кН)
50-75	1.3	3.9
100-200	1.6	4.8

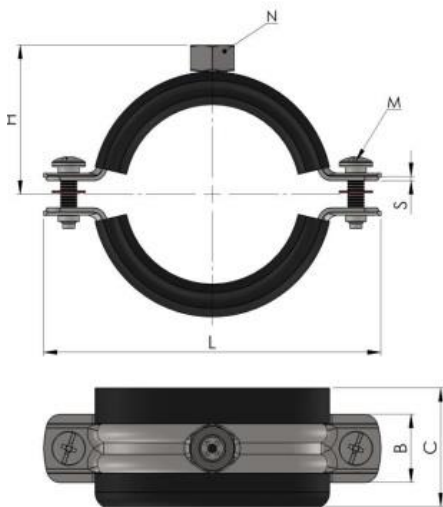
код kod code	размер ölçü dimensions	диаметр çap diameter	FxE, mm	SxB, mm	M	кол-во в уп. kolideki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CON-PVC050	50	48 - 53	11x15	1,5x25	M6x15	80	11,4
CON-PVC075	75	74 - 80	11x15	2,0x25	M6x22	75	12,0
CON-PVC100	100	100 - 108	11x15	2,0x25	M6x22	50	10,6
CON-PVC125	125	121 - 129	13x18	2,0x25	M6x22	40	16,1
CON-PVC150	150	149 - 159	13x18	2,5x25	M6x22	30	15,1
CON-PVC200	200	193 - 205	13x18	2,5x25	M6x22	20	13,2





Размер ölcu dimensions	Рекомендуемая нагрузка Önerilen yük Recommended load (кН)	Предельная нагрузка Yük limiti Maximum load (кН)
50-75	1.6	3.9
100-200	2.3	4.8

код kod code	размер ölcu dimensions	диаметр çar diameter	L, мм	H, мм	M, мм	SxB, мм	N, мм	C, мм
CON-SPH050	Ø50	49-51	105	45,5	M5	1,2x20	M8	38,5
CON-SPH075	Ø75	70-76	134	60	M6	1,5x25	M10	39,5
CON-SPH100	Ø110	106-114	170	78	M6	1,5x25	M10	39,5
CON-SPH125	Ø125	124-130	190	87,5	M6	2x25	M10	39,5
CON-SPH150	Ø160	155-162	222	103,5	M6	2x25	M10	39,5
CON-SPH200	Ø200	191-200	257	121	M6	2x25	M12	39,5



Хомут шумопоглощающий состоит из опорного и крепёжного хомута, обеспечивающей надёжную фиксацию на трубопроводе. Предназначены для фиксации всех видов труб (полипропиленовых, металлопластиковых, стальных, медных, канализационных) стандартных типоразмеров. Оснащён шумопоглощающими вкладышами из EPDM, которые во многом определяют непревзойдённую звукоизоляцию.

### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм.  
ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis

Материал прокладки эластичная виброизоляционная резина EPDM. Благодаря вкладышу из EPDM фиксаторы заметно снижают распространению вибрации по трубопроводной системе, имеют отличные шумопоглощающие характеристики и устойчивы к износу.

ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021



## ПРИМЕРЫ МОНТАЖА



Хомут спринклерный предназначен для крепления трубопроводов спринклерной системы автоматического пожаротушения к несущим основаниям. ГОСТ-1759.0-87 ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм. ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis

### Преимущества:

Удобство регулировки как во время, так и после установки.  
Применяется для горизонтальной подвески труб и противопожарных систем. Применяется вместе с резьбовой шпилькой.  
Простой и быстрый монтаж благодаря одноэлементному исполнению хомута и неразъемной форме.  
Удовлетворяет требованиям по огнестойкости.  
Хомуты имеют универсальное по размеру проходное отверстие под резьбовую шпильку.  
Производя необходимую регулировку при помощи резьбовой шпильки, обеспечивается практичный и удобный монтаж.

код kod code	размер olcu dimensions	диаметр çap diameter	SxB, mm		A	кол-во в уп. kolideki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CONPSP012	1/2"	24	1x25	10,5	100	220	7.7
CONPSP034	3/4"	30	1x25	10,5	100	170	10.5
CONPSP001	1"	36	1x25	10,5	100	300	13
CONPSP114	1 ¼"	46	1,2x25	10,5	50	300	14.2
CONPSP112	1 ½"	52	1,2x25	10,5	50	200	13.6
CONPSP002	2"	66	1,2x25	10,5	50	200	15.6
CONPSP212	2 ½"	78	1,5x25	10,5	25	120	13.6
CONPSP003	3"	92	1,5x25	10,5	25	150	19.8
CONPSP312	3 ½"	104	1,5x25	10,5	25	120	18
CONPSP004	4"	116	1,5x25	10,5	25	100	16
CONPSP412	4 ½"	125	1,5x25	13	25	80	13.8
CONPSP005	5"	142	2,0x25	13	25	70	16.9
CONPSP006	6"	170	2,0x25	13	25	50	14.5
CONPSP008	8"	222	3x30	17	15	50	23.6
CONPSP010	10"	275	3x30	17	10	12	12.3
CONPSP012	12"	325	3x30	17	10	10	12.0

- Yağmurlama ve yangın koruma sistemlerinde, yatay boruların serbest asılmasında kullanılmaktadır.
- Rot ile birlikte kullanılır.
- Kullanılan rot ile istenilen yüksekliğe ayarlanarak, pratik ve kolay montaj imkanı sağlar.
- 8-10 Mikron «Eektro Galvaniz» kaplamalıdır.

- Allows easy and quick assembly of horizontal Sprinkler Pipes.
- Used especially for sprinkler and fire extinguishing systems.
- Ideally used with Threaded Rods.
- The height can be adjusted easily by the threaded rod used.
- Available in 70-80 Micron "Hot Galvanized" or 8-10 Micron "Electro Galvanized 11304 Quality Stainless Steel (INOX A2)".

Хомуты вентиляционные служат для крепления воздуховодов - цилиндрических воздушных каналов к несущим основаниям в промышленном и гражданском строительстве. Используются для систем кондиционирования, вентиляции и аспирации, систем холодильных установок. ГОСТ-1759.0-87 ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021



## Материал:

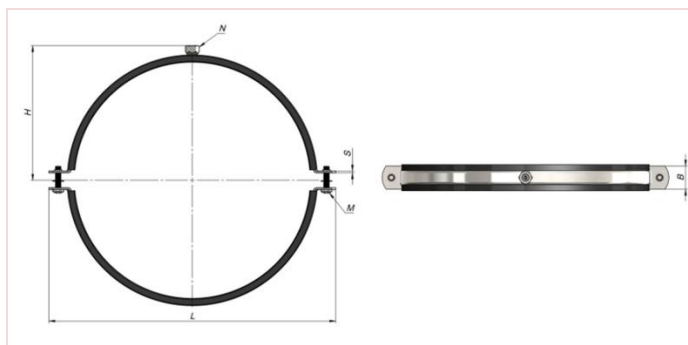
Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430

Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм. ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis

Материал прокладки эластичная виброизоляционная резина EPDM

## Преимущества:

- Удобство регулировки как во время, так и после установки.
- Простой монтаж благодаря большому углу открытия и наличия запирающих винтов.
- Наличие виброизоляционного профиля выполненного из высокоэластичной виброизоляционной резины.
- Резиновый уплотнитель предотвращает термическое расширение и обеспечивает звукоизоляцию.
- Является монтажной деталью для монтажа труб на вертикальные и горизонтальные поверхности.
- При помощи комбинированных винтов обеспечивается упрощенный и быстрый монтаж.
- Для предотвращения выпадения винтов при монтаже используются пластиковые шайбы безопасности.

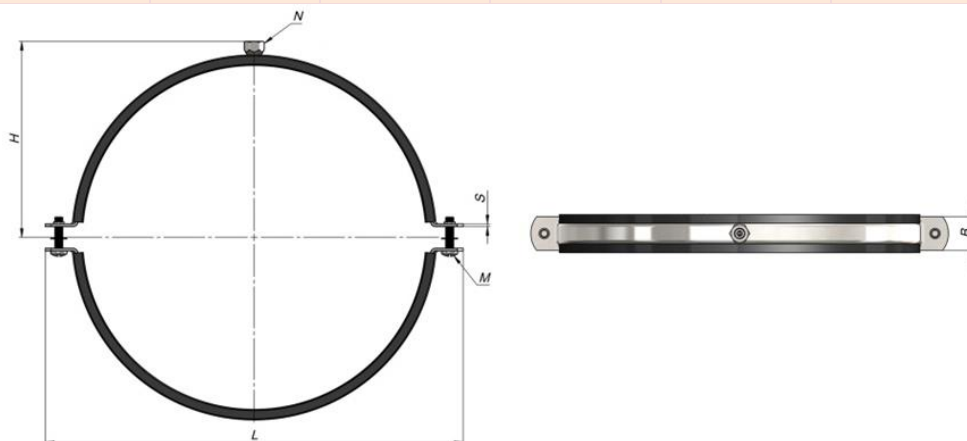


Размер ölcu dimensions	Рекомендуемая нагрузка Önerilen yük Recommended load (кН)	Предельная нагрузка Yük limiti Maximum load (кН)
80-400	2.5	11.0
500-1250	4.0	16.0

- 8-10 Mikran "Elektro Galvaniz" kaplıdır.
- Silindirik hava kanallarının tespitlanmasinde kullanılır.
- Kolay ve emniyetli montaj imkanı sağlar.
- Üzerinde kullanılan lastik, termal genleşmelere uyum gösterip ses ızalasyonu sağlar
- Boruların titreşime karşı termal hareketlerine uyum sağlar.
- 8-10 Mikron "Elektro Galvaniz" Kaplıdır veya isteğe göre Sicak daldırma galvaniz 70-80 mikron kaplıdır.

- Used especially in installing cylindrical air pipes and channels.
- Provides easy and safe mounting.
- The EPDM provides vibration control and sound insulation.
- Coordinates with the thermal movements against the vibration of pipes.
- Available in 70-80 Micron "Hot Galvanized" or 8-10 Micron "Electro Galvanized 11304 Quality Stainless Steel (INOX A2)".

код kod code	размер ölçü dimensions	диаметр çap diameter	N	SxB, mm	M	кол-во в уп. kolideki adet total	вес, кг ağırlık, kg weight, kg
CON-HH080	80	82	M8	1,5*20	M6x22	150	16,4
CON-HH100	100	103	M8	1,5*20	M6x22	120	16,7
CON-HH125	125	128	M8	1,5*20	M6x22	80	13,2
CON-HH140	140	143	M8	1,5*20	M6x22	80	14,2
CON-HH150	150	153	M8	1,5*20	M6x22	65	12
CON-HH160	160	163	M8	1,5*20	M6x22	70	14
CON-HH180	180	183	M8	1,5*20	M6x22	50	11,1
CON-HH200	200	203	M8	1,5*20	M6x22	50	12,3
CON-HH224	224	227	M8	1,5*20	M6x22	50	13,10
CON-HH250	250	253	M8	2,0*25	M8x22	5	-
CON-HH280	280	283	M8	2,0*25	M8x22	5	-
CON-HH300	300	303	M8	2,0*25	M8x22	5	-
CON-HH315	315	318	M8	2,0*25	M8x22	5	-
CON-HH355	355	358	M8	2,0*25	M8x22	5	-
CON-HH400	400	403	M8	2,0*25	M8x22	5	-
CON-HH450	450	453	M8	2,0*25	M8x22	5	-
CON-HH500	500	503	M8	2,0*25	M10x30	5	-
CON-HH560	560	563	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH600	600	604	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH630	630	633	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH710	710	715	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH800	800	806	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH900	900	906	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH1000	1000	1006	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH1120	1120	1127	M10	2,5*25	M10x30	5	-
CON-HH1250	1250	1257	M10	2,5*25	M10x30	5	-



Болт U-образный, скоба резьбовая. Широко используется в промышленности, когда необходимо произвести подвес трубопроводов, балок, прутов круглого сечения на горизонтальных или вертикальных поверхностях. Непосредственной крепление осуществляется при помощи гаек и шайб. Дополнительным крепёжным элементом может служить прижимная пластина. Хомуты U-образные по ГОСТ 24137-80

### Материал:

Хомуты могут быть изготовлены без покрытия, или с нанесением защитного цинкового покрытия (оцинкованные). Цинкование выполняется гальваническим или термодиффузионным способом.

Толщина гальванического цинкования обычно составляет 6-9 микрон и обозначается "Ц9". Термодиффузия имеет большую толщину покрытия (от 15 до 40 микрон), и обозначается похожим образом: например, "Ц15" или "Ц40".

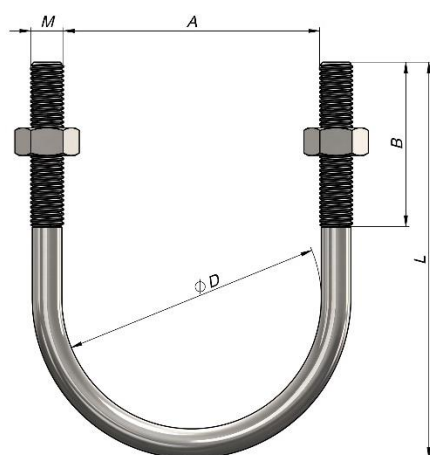
Если хомуты нужны оцинкованные, необходимо указать это при отправке заявки, так как цинкование влияет на стоимость и срок изготовления изделий.

### Монтаж:

- Применяется для закрепления тяжелых круглых труб по несущему основанию, выполненному из профиля или консолей.
- Может использоваться при монтаже антенн, соответствующего сечения.
- Может применяться как скоба соединитель при необходимости соединения элементов монтажных систем с металлоконструкциями.

### Преимущества:

- Рациональное крепление участков и трасс трубопроводов, вентиляции и воздуховодов в комплексе с хомутами и элементами крепления воздуховодов, спринклерных систем, когда нет необходимости применения специальных хомутов.
- Надежное крепление с возможностью небольшого регулирования по высоте за счёт наличия резьбы и возможности использования совместно с подкладными регулировочными пластинами.
- Более высокие механические характеристики благодаря свойствам материала из которого изготовлена скоба по отношению к трубным хомутам стандартного назначения.
- Возможность использования в качестве виброизоляционного хомута с подходящими виброизоляционными элементами.
- Многовариантность применения при решении задач раскрепления с учетом совместного использования с различными элементами монтажных систем.
- Удобство, простота и надёжность крепления, а также постоянное наличие возможности свободного перемещения трубопроводов.



Код	Резьба, М	D	A, мм	L, мм	B, мм	Вес (кг/шт)
CON-UB012	M8	½	21	50	30	0,009
CON-UB034	M8	¾	27	60	30	0,032
CON-UB001	M8	1	34	70	30	0,065
CON-UB114	M8	1 ¼	42	80	40	0,074
CON-UB112	M8	1 ½	48	90	50	0,084
CON-UB002	M10	2	60	100	50	0,153
CON-UB212	M10	2 ½	76	120	50	0,183
CON-UB003	M12	3	90	140	60	0,306
CON-UB312	M12	3 ½	102	150	65	0,312
CON-UB004	M12	4	114	160	65	0,328
CON-UB005	M12	5	140	200	65	0,390



Скобы для крепления кабеля используются при монтаже различных инженерных конструкций. Благодаря простоте использования и экономичному монтажу, однолапковые и двухлапковые скобы применяются во многих видах работ: прокладка и фиксация кабелей, проводов, металлоукавов. Подходят для закрепления, как плоских, так и круглых кабелей различных назначений, в том числе силовых, телефонных, телевизионных и компьютерных. **ГОСТ 17020-78**

### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430

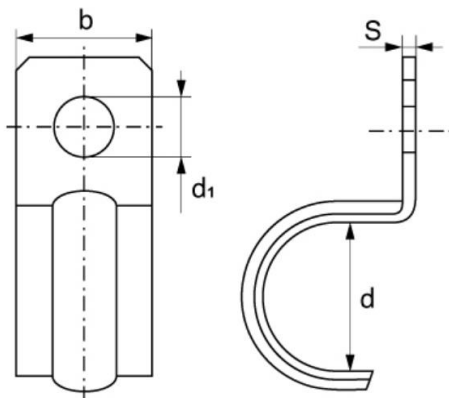
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 80-90 мкм. погружением (HDG), покрытие Magnelis

### Монтаж:

Электротехнические скобы являются универсальным видом крепежа для многих типов помещений: жилых, промышленных и складских с различными типами поверхностей (штукатурка, бетон, дерево, прессованный картон, кирпич и швы кирпичной кладки).

Крепление скоб на удерживающей поверхности происходит при помощи дюбель-гвоздей, винтов, шурупов или саморезов.

Код	S, мм	d, мм	L, мм	b, мм	H, мм	d1, мм	Шт в уп.	Вес, кг
CON-SE08	0,8	8	28	10	9	4	11000	17,6
CON-SE10	0,8	10	28	10	11	4	10000	19,9
CON-SE12	1,0	12	33	12	13	4	6000	20,8
CON-SE14	1,0	14	35	12	15	4	5000	19,8
CON-SE16	1,0	16	38	12	17	4	4500	18,7
CON-SE19	1,2	19	40	12	20	4	4000	22,6
CON-SE21	1,2	21	43	12	22	4	3000	21,8
CON-SE24	1,2	25	48	14	26	4	2000	20,3
CON-SE31	1,2	31	60	16	32	6	1200	20,6
CON-SE38	1,5	38	68	16	40	6	900	20,2
CON-SE48	2,0	48	78	16	52	6	700	21,6
CON-SE60	2,0	60	84	16	59	6	500	18,0





Скобы для крепления кабеля используются при монтаже различных инженерных конструкций. Благодаря простоте использования и экономичному монтажу, однолапковые и двухлапковые скобы применяются во многих видах работ: прокладка и фиксация кабелей, проводов, металлоукавов. Подходят для закрепления, как плоских, так и круглых кабелей различных назначений, в том числе силовых, телефонных, телевизионных и компьютерных. **ГОСТ 17020-78**

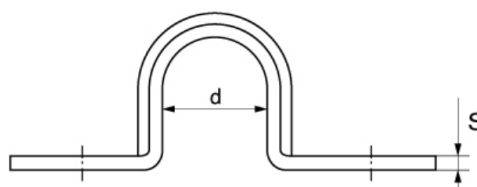
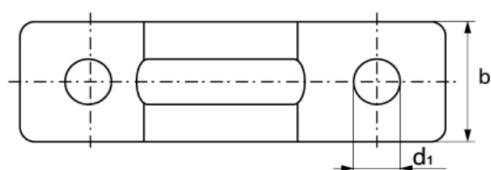
### Материал:

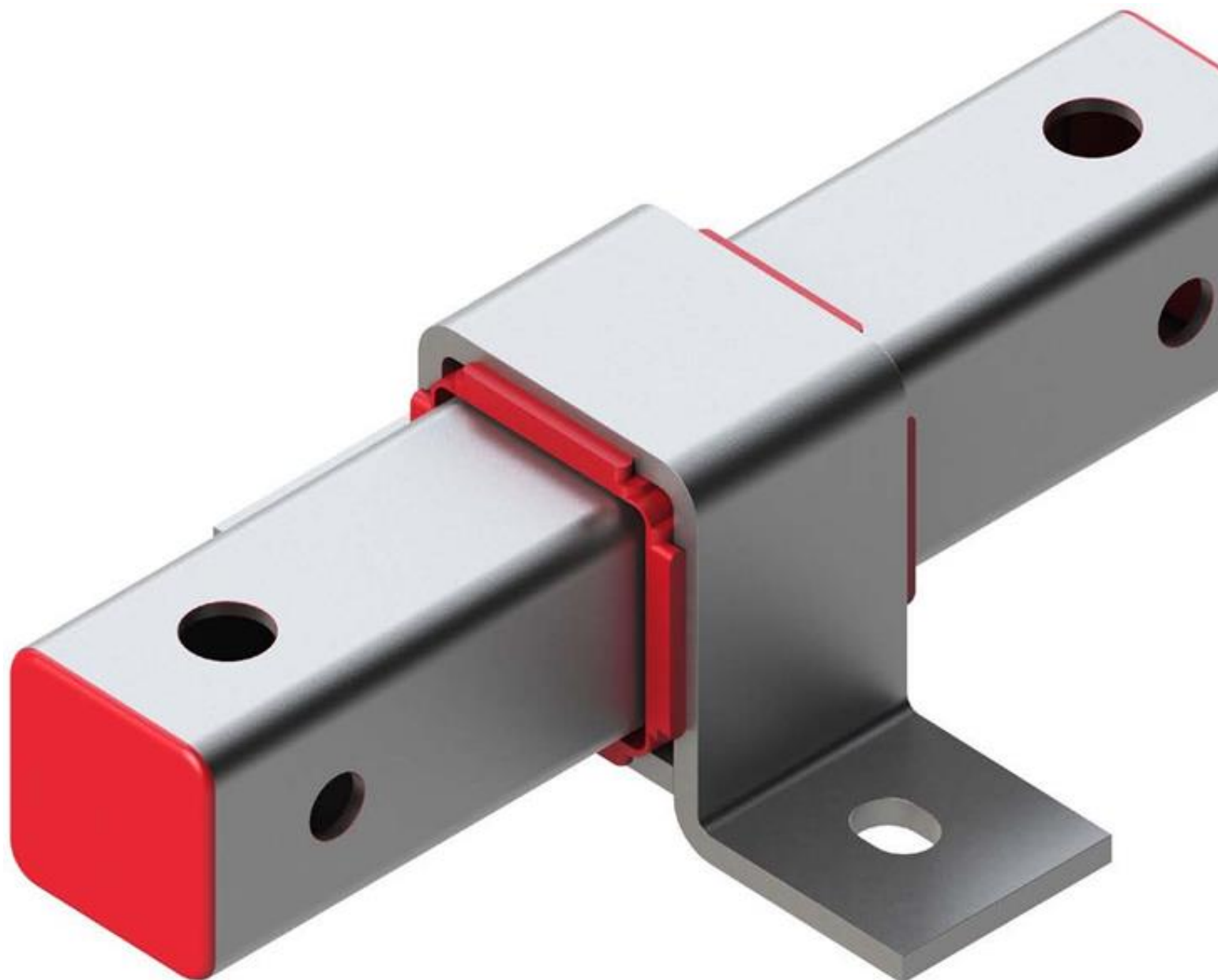
Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430 Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 80-90 мкм. погружением (HDG), покрытие Magnelis

### Монтаж:

Электротехнические скобы являются универсальным видом крепежа для многих типов помещений: жилых, промышленных и складских с различными типами поверхностей (штукатурка, бетон, дерево, прессованный картон, кирпич и швы кирпичной кладки). Крепление скоб на удерживающей поверхности происходит при помощи дюбель-гвоздей, винтов, шурупов или саморезов.

Код	S, мм	d, мм	L, мм	b, мм	H, мм	d1	Шт в уп.	Вес, Кг
CON-ST08	0,8	8	39	5	9	4	8000	18,1
CON-ST10	0,8	10	42	5	11	4	6000	15,4
CON-ST12	0,8	12	45	7	13	4	4000	15,3
CON-ST14	0,8	14	50	7	15	4	4000	16,7
CON-ST16	0,8	16	56	7	17	4	3000	13,7
CON-ST19	1,0	19	58	7	21	4	2500	15,4
CON-ST21	1,0	21	62	7	22	4	2000	13,5
CON-ST24	1,2	25	68	14	27	4	1000	16,1
CON-ST31	1,2	31	76	14	34	6	900	15,3
CON-ST38	1,2	38	86	14	42	6	700	12,4
CON-ST48	1,5	48	96	14	52	6	500	9,8
CON-ST60	1,5	60	102	14	60	6	400	14,0





Используется как опора для компенсации температурных расширений горизонтальных и вертикальных труб. Диапазон скольжения - 90-134 мм. Максимально рекомендуемая нагрузка 4500-7500Н. ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

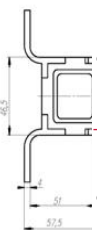
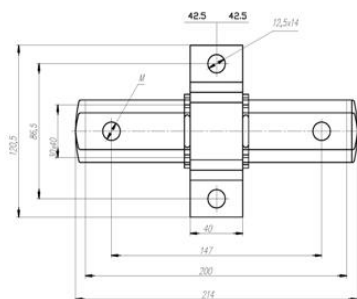


### Материал:

Опора скользящая изготовлена из оцинкованной стали. ГОСТ 14918-80 Защитный слой покрытия (толщина 8-10 микрон), цинк серебристого цвета. Также можно изготовить, из нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком, горячее цинкований 80-90 ГОСТ 9,307-89 мкм. погружением (HDG), покрытие Magnelis, окрашенная методом порошкового напыления

### Монтаж:

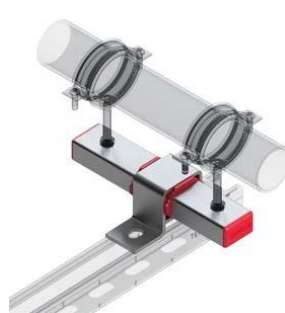
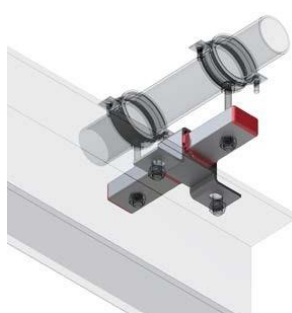
- Используется при монтаже для горизонтальных и вертикальных легких трубопроводов.
- Применяется при монтаже как скользящее крепление.
- Подходит для монтажа и закрепления трубопроводов с термическим линейным расширением.
- Скользящее крестообразное крепление для линий перемещения в осевом и радиальном направлениях в сочетании с другими скользящими опорами.
- Используется при монтаже с трубными хомутами, шпильками, профилем и соединительными элементами.



### Преимущества:

- Подвижный ползунок для высоких нагрузок с большим ходом до 125 мм для трубопроводов со значительными удлинениями.
- Равномерное распределение нагрузки при монтаже трубопроводов.
- Регулируемое по высоте крепление хомутов на шпильке.
- Трубая направляющая защищена от опрокидывания установкой двух хомутов.
- Возможно использование шпилек M8, M10, M12 и M16.

Код товара	Длина, мм	Размер, мм	Е, мм	С, мм	Отверстие, А x В мм	Д, мм
CON-КМ-1	250	25x20x2	145	85	9,5x20	10
CON-КМ-2	200	30x40x2	155	95	12,5x22	12,5
CON-КМ-3	250	30x40x2	155	95	12,5x22	12,5
CON-КМ-4	200	40x40x4	135	95	12,5x22	12,5
CON-КМ-5	250	40x40x4	185	95	12,5x22	12,5
CON-КМ-6	250	50x50x3	130	125	12,5x22	16,5
CON-КМ-7	250	50x50x4	180	125	12,5x22	16,5





Главной задачей уголка оцинкованного для сборки воздуховодов является соединение фланцев при устройстве вентсистемы. Плоская деталь с закруглёнными углами применяется вместе с монтажной шиной, обеспечивая надёжную фиксацию вентиляционного канала. ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021



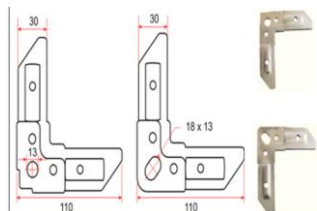
### Материал:

Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющий сталь марок AISI 304, 316, 430

Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80мкм. ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG)

### Преимущества:

- Оцинкованный уголок одна из составляющих частей фланца, которая используется для углового соединения монтажных шин. При скреплении оцинкованного уголка с монтажными шинами, образуется фланцевое соединение, предназначенное в дальнейшем для объединения воздуховодов.
- Оцинкованные уголки подбираются индивидуально, под определенный фланец. Таким образом, при этом учитывается длина требуемого фланца, а также тип монтажной шины, из которой он будет собран.
- При выборе уголков, следует также обратить внимание на технические характеристики вентиляционной системы, особенно это касается такого параметра, как рабочее давление, создаваемое во внутренних стенках воздуховодов. Важно правильно произвести подбор уголков, чтобы в дальнейшем избежать непредвиденного разрушения соединительного элемента, в результате вызванных нагрузок.



Код	Размер	Толщина	Кол-во в упаковке
CON-UV652	65x18	2 мм	500
CON-UV653	65x18	2,5 мм	400
CON-UV952	95x18	2 мм	300
CON-UV953	95x18	2,5 мм	300
CON-UV1052	105x27	2 мм	250
CON-UV1053	105x27	2,5 мм	200
CON-GU20	75x15	1.8/2.0/2,5 мм	200
CON- GU30	104x24	1.8/2.0/2,5 мм	200

# СКОБА МОНТАЖНАЯ/УСИЛЕННАЯ

### Материал:

Сталь, нержавеющий сталь марок AISI 304, 316, 430

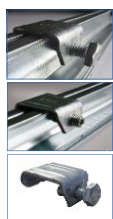
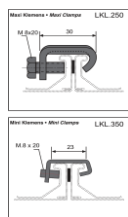
Гальваническое покрытие цинком, горячее цинкование погружением (HDG), покрытие Magnelis, окрашенная методом порошкового напыления

Скоба, изготовленный из высококачественной стали, гарантирует надежное соединение фланцев, соответствующее требованиям к прочности и надежности конструкции.

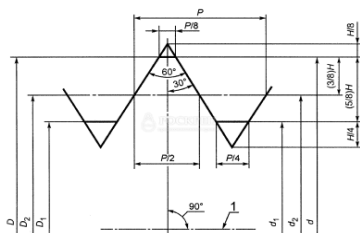
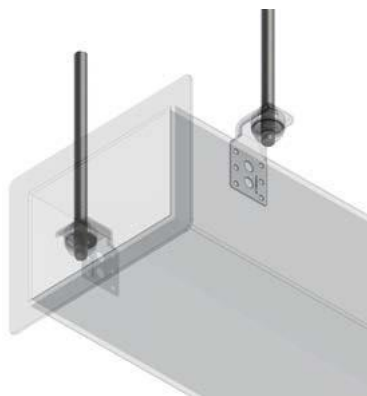
### Скоба для воздуховодов:

Это разновидность монтажных скоб, предназначенная для усиления стяжки и повышения герметичности фланцевого соединения при монтаже воздуховодов прямоугольного сечения. Вентиляционные скобы рекомендуется применять в случаях, когда отрезок между точками крепления составляет 30 и более сантиметров, а также при повышенных требованиях к герметичности устанавливаемой системы вентиляции (в этом случае скобы монтируются на расстоянии 15 см друг от друга).

Каждая скоба для стяжки фланцев воздуховодов изготовлена в заводских условиях методом штамповки из прочной оцинкованной стали толщиной 2-2,5 мм и 3 мм и укомплектована болтом М8.



Код	Размер	Толщина	Болт	Кол-во в упак.
CON-SM202	20x30	2 мм	M8x20	200
CON-SM203	20x30	2,5 мм	M8x25	200
CON-SM303	20x30	3,0 мм	M8x25	180



Шпилька высокопрочная широко применяется для крепления различных деталей. При этом в качестве фиксирующего элемента на оба конца шпильки могут накручиваться гайки или один конец шпильки вворачивается непосредственно в тело детали. Используется в промышленности, строительстве для соединения узлов и деталей при помощи гаек и шайб. Полное соответствие соединения «шпилька-гайка» с углом резьбы 60° в отличии от других производителей. Поверхность ребер резьбы гайки плотно соприкасается с поверхностью ребер резьбы шпильки ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

### Материал:

Оцинкованная сталь С1008, Высококачественная сталь С 1008 нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430

Гальваническое покрытие цинком, горячее цинкование погружением (HDG), покрытие Magnelis, окрашенная методом порошкового напыления Производится с электрическим оцинкованным покрытием толщиной 19-20 микрон. либо горячее цинкование 60-80 микрон или из нержавеющей стали марки 304. (INOX A2)"

### Монтаж:

- Шпилька предназначена для потолочного крепления вентиляционных систем, воздуховодов, систем спринклерного пожаротушения при увеличенной дистанции от несущих оснований.
- Допускает наращивание крепежа при помощи соединительных гаек, переходных втулок с метрической резьбой, шарнирных скоб и других элементов оснастки.
- Применяется в качестве соединительного элемента в конструкции серийных подвесов, соответствующих требованиям ГОСТ по характеристикам для решения задач раскрепления технологических трубопроводов.
- Крепление опорных поперечных балок и вентиляционных коробов при использовании в качестве несущих монтажного профиля или конструкции на основе монтажного профиля.
- Крепление контактных рельсов, опорных балок и токопроводящих шин при проведении электромонтажных работ с учетом применения изоляции крепежа по отношению к токоведущим частям.
- Применение шайб увеличенного диаметра или седельных шайб в сочетании с шестигранной гайкой позволяют надежно зафиксировать шпильку в профиле или консоли при сквозном монтаже

### Преимущества:

- Рациональное крепление участков и трасс трубопроводов, вентиляционных каналов и воздуховодов в комплексе с хомутами и элементами крепления воздуховодов, спринклерных систем.
- Надежное крепление с возможностью регулирования по высоте в широком диапазоне.
- Более высокие механические характеристики.
- Возможность использования в качестве метизного крепежа с подходящими виброизоляционными элементами для всех монтажных профилей.
- Многовариантность применения при решении задач раскрепления с учетом совместного использования с различными элементами монтажных систем.
- Резьбовая шпилька обеспечивает отдельное выравнивание каждой точки крепления трубопроводов при групповом монтаже линий трубопроводов

Код	Маркировка, мм	Диаметр, мм	Длина, мм
CON-TJ8	M8	8	1000, 2000
CON-TJ10	M10	10	1000, 2000
CON-TJ12	M12	12	1000, 2000
CON-TJ16	M16	16	1000, 2000



## TSEK



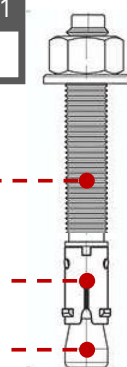
СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021  
AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Стандарты ISO
- Проверенная прочность
- Качество товара

Стержень резьбовой с гайкой и шайбой

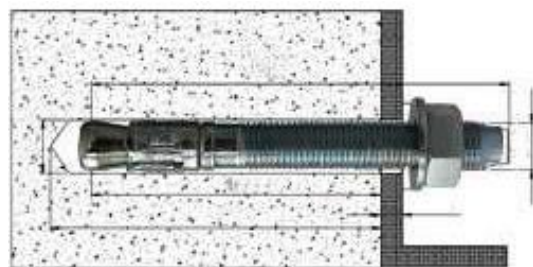
Втулка (гильза) распорная

Конусообразный хвостовик



Размеры	Резьба	Длина	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Толщина приклеиваемого материала	Момент затяжки при монтаже, Нм
M8X75	M8	75 мм	1200	15 мм	40
M8X100	M8	100 мм	1200	15 мм	40
M8X120	M8	120 мм	1200	15 мм	40
M10X90	M10	90 мм	1400	20 мм	90
M10X110	M10	110 мм	1400	20 мм	90
M10X120	M10	120 мм	1400	20 мм	90
M10X150	M10	150 мм	1400	20 мм	90
M10X180	M10	180 мм	1400	20 мм	90
M10X200	M10	200 мм	1400	20 мм	90
M12X90	M12	90 мм	1800	22 мм	120
M12X110	M12	110 мм	1800	22 мм	120
M12X125	M12	125 мм	1800	22 мм	120
M12X150	M12	150 мм	1800	22 мм	120
M12X180	M12	180 мм	1800	22 мм	120
M12X200	M12	200 мм	1800	22 мм	120
M14X125	M14	125 мм	2400	22 мм	140
M14X150	M14	150 мм	2400	22 мм	140

- Анкер клиновой обеспечит быстрое и легкое прикрепление к бетонной, кирпичной и другой поверхности массивные грузы, консоли и прочие металлоконструкции;
- Прочен к тяжелой нагрузке;
- Диаметр сверла равен диаметру анкера, и это экономит время.
- Геометрические характеристики анкерных креплений при установке в основание из бетона В25



Размеры	Резьба	Длина	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Толщина прикрепляемого материала	Момент затяжки при монтаже, Нм
M16X120	M16	120 мм	3000	24 мм	170
M16X145	M16	145 мм	3000	24 мм	170
M16X180	M16	180 мм	3000	24 мм	170
M16X200	M16	200 мм	3000	24 мм	170
M16X250	M16	250 мм	3000	24 мм	170
M18X150	M18	150 мм	3200	26 мм	200
M18X180	M18	180 мм	3200	26 мм	200
M18X200	M18	200 мм	3200	26 мм	200
M20X150	M20	150 мм	3400	26 мм	280
M20X175	M20	175 мм	3400	26 мм	280
M20X200	M20	200 мм	3400	26 мм	280
M20X220	M20	220 мм	3400	26 мм	280
M20X250	M20	250 мм	3400	26 мм	280
M24X230	M24	230 мм	4000	32 мм	280
M24X250	M24	250 мм	4000	32 мм	280
M24X275	M24	275 мм	4000	32 мм	280

### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Это практичный дюбель, который обеспечивает быструю и легкую сборку.
- Качество бетона, к которому будет крепиться вставной дюбель, должно быть не менее C20/25.
- Диаметр сверла и диаметр анкера одинаковы.
- При закручивании гайки, притягивая шпильку и заводя конус на конце дюбеля начинает раскрываться и удерживается на месте, зацепляясь внутри отверстия.
- Цинковое покрытие (5-8 микрон) для защиты от коррозии.
- Обладает хорошей устойчивостью к нависающим нагрузкам.
- Зажимные дюбели используются для крепления грузов среднего класса.
- Обычно они используются в бетоне без трещин, некоторые типы также подходят для бетона с трещинами.





## TSEK



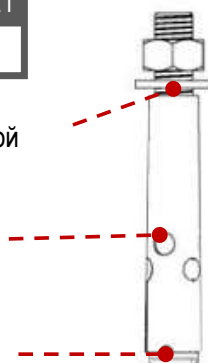
СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021  
AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Стандарты ISO
- Проверенная прочность
- Качество товара

Стержень резьбовой с гайкой и шайбой

Втулка с продольными прорезями

Конусообразный хвостовик



Размеры	Диаметр	Резьба	Длина	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Толщина прикрепляемого материала	Момент затяжки при монтаже, Нм
M6X45	8 мм	M6	45 мм	250	8 мм	25
M6X65	8 мм	M6	65 мм	350	8 мм	25
M8X55	10 мм	M8	55 мм	750	11 мм	50
M8X75	10 мм	M8	75 мм	850	11 мм	50
M8X100	10 мм	M8	100 мм	850	11 мм	50
M10X70	12 мм	M10	70 мм	1250	12 мм	80
M10X85	12 мм	M10	85 мм	1300	12 мм	80
M10X110	12 мм	M10	110 мм	1500	12 мм	80
M10X130	12 мм	M10	130 мм	1500	12 мм	80
M10X150	12 мм	M10	150 мм	1500	12 мм	80
M12X75	16 мм	M12	75 мм	2100	16 мм	100
M12X90	16 мм	M12	90 мм	2200	16 мм	100
M12X110	16 мм	M12	110 мм	2200	16 мм	130
M12X150	16 мм	M12	150 мм	2200	16 мм	130





# TSEK



СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021

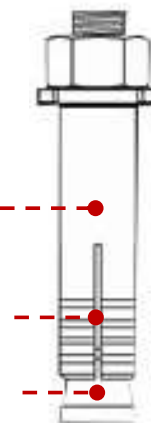
AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Стандарты ISO
- Проверенная прочность
- Качество товара

Втулка (гильза)

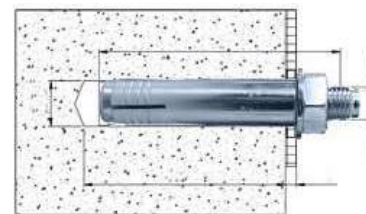
Продольные прорезы втулки

Конусообразный хвостовик



Размер	Диаметр	Резьба	Длина, мм	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Толщина прикрепляемого материала	Момент затяжки при монтаже, Нм
M6X65	10 мм	M6	65	625	8 мм	55
M8X60	13 мм	M8	60	1200	12 мм	60
M8X75	13 мм	M8	75	1200	12 мм	60
M8X110	13 мм	M8	110	1200	12 мм	60
M8X150	13 мм	M8	150	1200	17 мм	70
M10X85	15 мм	M10	85	1500	17 мм	70
M10X110	15 мм	M10	110	1500	17 мм	70
M10X150	15 мм	M10	150	1500	17 мм	70
M12X90	16 мм	M12	90	1600	12 мм	80
M12X110	16 мм	M12	110	1600	12 мм	80
M12X150	16 мм	M12	150	1600	12 мм	80
M14X110	19 мм	M14	110	2000	20 мм	90
M14X150	19 мм	M14	150	2000	20 мм	90
M16X120	22 мм	M16	120	2500	20 мм	90
M16X150	22 мм	M16	150	2500	20 мм	90
M16X180	22 мм	M16	180	2500	20 мм	90
M16X200	22 мм	M16	200	2500	20 мм	90
M16X250	22 мм	M16	250	2500	20 мм	90
M20X140	25 мм	M20	140	3000	15 мм	110
M20X200	25 мм	M20	200	3000	15 мм	110
M20X250	25 мм	M20	250	3000	15 мм	110

- Применяется для средних нагрузок и бетонов низкого качества.
- Обеспечивает экономичный и быстрый монтаж.
- Структура вкладыша открывается в бетоне любого качества и обеспечивает безопасную и надежную фиксацию.



**НЕРЖАВЕЮЩАЯ**  
**НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ**

**connect**



**САМАЯ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И  
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ!**



## TSEK



СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021

AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Проверенная прочность
- Стандарты ISO
- Качество товара

Размер	Диаметр	Резьба	Длина	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Толщина приклеиваемого материала	Момент затяжки при монтаже, Нм
M6	10 мм	60 мм	45 мм	1000	11 мм	60
M8	12 мм	65 мм	57 мм	1500	12 мм	65
M10	15 мм	75 мм	63 мм	2000	15 мм	75
M12	18 мм	85 мм	75 мм	2500	18 мм	85
M16	24 мм	90 мм	90 мм	3000	22 мм	90



## TSEK



СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021

AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Проверенная прочность
- Стандарты ISO
- Качество товара

Размер	Диаметр	Резьба	Длина	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Толщина приклеиваемого материала	Момент затяжки при монтаже, Нм
M6X45	8 мм	M6	45 мм	180	55 мм	25





# АНКЕРНЫЙ БОЛТ С КОЛЬЦОМ

connectt



**TSEK**



СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021  
AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Стандарты ISO

- Проверенная прочность
- Качество товара

Размер	Диаметр	Длина
M6X45	8 мм	45 мм
M8X60	10 мм	60 мм
M10X70	12 мм	70 мм
M10X90	12 мм	90 мм
M12X90	16 мм	90 мм

# АНКЕРНЫЙ БОЛТ С КРЮКОМ

connectt



**TSEK**



СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021  
AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Стандарты ISO

- Проверенная прочность
- Качество товара

Размер	Диаметр	Длина
M6X45	8 мм	45 мм
M8X60	10 мм	60 мм
M10X70	12 мм	70 мм
M10X90	12 мм	90 мм
M12X90	16 мм	90 мм



ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ ЭТОТ ПРОДУКТ ОНЛАЙН НА [WWW.CONNECTT.RU](http://WWW.CONNECTT.RU). ВЫ ТАКЖЕ МОЖЕТЕ ПРОСМОТРЕТЬ ЦЕНЫ С СПЕЦИАЛЬНОЙ СКИДКОЙ В НАШЕЙ СИСТЕМЕ ДИЛЕРОВ.



TSEK



СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА  
КАЧЕСТВА TS EN ISO / IEC 17021  
AB-0060-YS

- Из самого лучшего сырья
- Проверенная прочность
- Стандарты ISO
- Качество товара

Размер	Диаметр	Резьба	Длина	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Момент затяжки при монтаже, Нм
M6	10 мм	M6	30 мм	350	20
M8	13 мм	M8	40 мм	500	35
M10	15 мм	M10	45 мм	750	70
M12	15 мм	M12	50 мм	850	90

## АНКЕР РАМНЫЙ



- Из самого лучшего сырья
- Стандарты ISO
- Проверенная прочность
- Качество товара

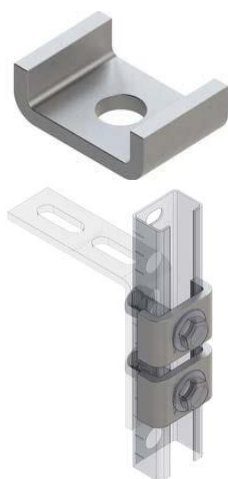
Размер	Диаметр	Резьба	Длина	Мин. вырывающая сила, E(бетон В25) кгс	Момент затяжки при монтаже, Нм
M10X60	10 мм	M10	60 мм	350	20
M10X80	10 мм	M10	80 мм	500	35
M10X100	10 мм	M10	100 мм	750	75
M10X130	10 мм	M10	130 мм	850	90
M10X150	10 мм	M10	150 мм	850	90
M10X180	10 мм	M10	180 мм	850	90

## АНКЕР-ГИЛЬЗА ВТУЛОЧНЫЙ



- Из самого лучшего сырья
- Стандарты ISO
- Проверенная прочность
- Качество товара

Размер	Диаметр	Глубина отверстия	Длина	Мин. вырывающая сила, (бетон В25) кгс	Момент затяжки при монтаже, Нм	Глубина крепления
M6	10 мм	50 мм	30 мм	350	11	50
M8	13 мм	60 мм	40 мм	500	12	50
M10	15 мм	70 мм	45 мм	750	15	70
M12	16 мм	90 мм	50 мм	2000	18	100
M14	19 мм	100 мм	55 мм	2100	20	130
M16	22 мм	110 мм	60 мм	2250	22	160
M20	25 мм	120 мм	80 мм	3250	25	210



Применяется в качестве шайбы в соединениях с использованием метизных деталей монтажных профилей. Обеспечивает в силу своей конфигурации и механических свойств характеристики обеспечивающие более высокие показатели работы в соединениях. ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

### Материал и монтаж:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм. ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG)

### Преимущества:

Многообразные возможности монтажа в сочетании с монтажными профилями и консолями. Удобство регулировки и фиксации при монтаже благодаря форме с боковыми направляющими. Равномерное распределение нагрузки за счет увеличения контактной плоскости шайбы с профилем или консолью. Увеличение жесткости узла в плоскости осевого вращения, в котором установлена седельная шайба.

Код	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина металла, мм	Размер седла, мм
CON-SS37	37	25	3,0	29
CON-SS49	49	40	3,0	41

# ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА С ГАЙКОЙ



Применяется в качестве опоры при креплении к потолку или монтажному профилю. Обеспечивает универсальное использование с полнотелыми метрическими резьбовыми соединениями. Универсальный соединитель для любого базового материала (основания) ГОСТ-1759.0-87 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021

### Монтаж:

Используется в качестве опоры при монтаже легких трубопроводов. Применяется в качестве несущей опоры для вентиляционных каналов, воздухопроводов, кабельных лотков и других коммуникаций инженерных сетей. Применяется для раскрепления технологических трубопроводов и оборудования в сочетании с несущим профилем при малых нагрузках.

### Преимущества:

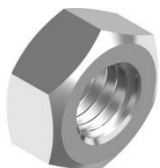
Многообразные возможности монтажа в сочетании с монтажными профилями. Удобство регулировки в небольших диапазонах при различных узловых решениях, за счет отверстий характерной формы. Равномерное распределение нагрузки за счет увеличения контактной плоскости опорной пластины с основанием.

Код	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина металла, мм	Гайка
CON-PG1208	120	40	4,0	M8
CON-PG1210	120	40	4,0	M10
CON-PG1212	120	40	4,0	M12
CON-PG9008	90	30	3,0	M8
CON-PG9010	90	30	3,0	M10
CON-PG9012	90	30	3,0	M12

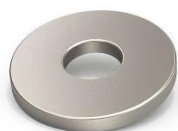


**Болт с шестигранной головкой DIN933** - крепёжное изделие в виде стержня с наружной резьбой, с головкой в форме шестигранника под гаечный ключ. Образует крепёжное соединение при помощи гайки либо иной детали с резьбовым отверстием.

Болт шестигранный DIN933 универсален в использовании, обеспечивает надежное крепление, устойчив к коррозии, может использоваться для различных строительных работ.



**Гайка шестигранная DIN 934** - крепёжное изделие с резьбовым отверстием. Используется в строительстве для крепления и разборного соединения деталей совместно с болтами, винтами и другими резьбовыми крепёжными элементами. Гайка DIN 934 устойчива к коррозии, обладает высоким классом прочности, универсальна в использовании.



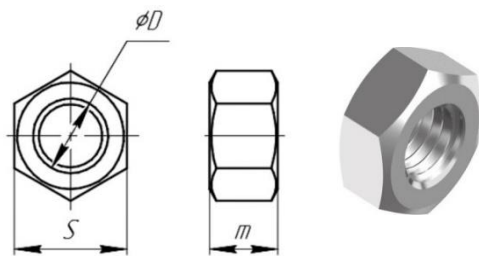
**Шайба плоская DIN 125** предназначена для уменьшения давления на опорную поверхность объекта. Применяется совместно с болтами, винтами, саморезами. Шайба плоская DIN 125 выполнена из оцинкованной стали, что обеспечивает долговечность в использовании.



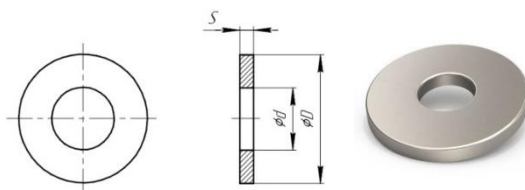
**Саморез с пресс-шайбой** - крепёжный элемент, применяемый для фиксации листов с металлической основой. Саморез имеет два вида наконечников: острый наконечник позволяет работать с металлической основой толщиной до 0,9 мм, а наконечник-сверло с металлом до 2 мм.

Саморез оцинкованный с пресс-шайбой имеет высокие показатели прочности, устойчив к коррозии, не требует предварительного сверления рабочей основы перед креплением.

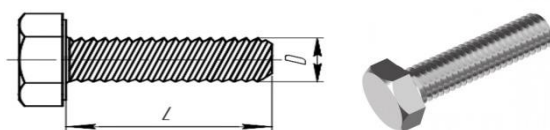




D, мм	S, мм	m, мм
M8	13	6,5
M10	17	8



Диаметр резьбы крепежной детали, мм	d, мм	D, мм	S, мм
M8	8.4	16	1,6
M10	10.5	20	2
M12	13	24	2.5



Диаметр резьбы крепежной детали, мм	L, мм	D, мм	Ед. изм.
M8	30	8	кг.
M10	30	10	кг.
M12	30	12	кг.



**Лента алюминиевая самоклеящаяся** - используется при ремонтных, монтажных и теплоизоляционных работах, а также при монтаже систем вентиляции.

Температура применения стандартной алюминиевой ленты: от +2 до +60 °С, температура эксплуатации: от -30 до +75 °С, а зимней алюминиевой ленты: от -20 до +35°С и от -40 до +50°С соответственно. Устойчива к перепадам температур, надежно фиксируется на рабочей поверхности.

Ширина	Ед. изм.	Упаковка	Материал
50мм	рул.	10/24	фольга алюминиевая
75мм	рул.	6/16	фольга алюминиевая
100мм	рул.	5/12	фольга алюминиевая

# ПРОФИЛИ МОНТАЖНЫЕ L, U и C-ОБРАЗНЫЕ



Профиль монтажный  
L-образный 30x30



Профиль монтажный  
L-образный 40x40



Профиль монтажный  
L-образный 50x50



Профиль монтажный  
U-образный 30x30



Профиль монтажный  
U-образный 40x40



Профиль монтажный  
U-образный 50x50



Профиль монтажный  
C-образный 28x18



Профиль монтажный  
C-образный 28x30



Профиль монтажный  
C-образный 38x40



Профиль монтажный  
C-образный 41x21



Профиль монтажный  
C-образный 41x41



Профиль монтажный  
C-образный 41x62



Профиль монтажный - шина С-образной формы с монтажными отверстиями предназначен для быстрого горизонтального и вертикального монтажа легких инженерных систем, систем вентиляции и кондиционирования, электроснабжения, трубопроводов, а также для изготовления стенных консолей, стеллажей и рам различного типа. ГОСТ-1759.0-87 Протокол испытаний № 12-11595-2021

### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. Лист стальной оцинкованный изготавливается согласно ГОСТ 14918 - 80 Ст08пс, нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм. ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis

### Монтаж:

Соединение монтажного профиля - без сварки. Соединительные конструктивные элементы монтажных систем обеспечивают возможность сборки, безопасных, многофункциональных и сложных пространственных конструкций.  
Форма отверстий в профиле обеспечивает точную и удобную регулировку.  
Сантиметровая шкала обеспечивает быстроту и качество сборки монтажных систем.  
Возможность сборки и регулировки с двух сторон.  
Снижение трудозатрат при монтаже.

### Преимущества:

Оптимизированное поперечное сечение профиля обеспечивает высокие физико-механические показатели по прочности на изгиб и прочности к тяговым усилиям;  
Наличие маркировочных рисок – сантиметровой шкалы обеспечивает быстроту и качество сборки монтажных систем, возможность сборки и регулировки с двух сторон;  
Геометрия сечения профиля адаптирована под крепежные элементы;  
Высокая долговечность и эстетический внешний вид изделия.



Высокоточная геометрия профиля



Мерные риски для точного раскроя



Форма отверстий обеспечивает точную регулировку соединений

Код	Сечение, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-C281810	28x18x1,0	2000	1,0
CON-C281812	28x18x1,2	3000	1,2
CON-C283018	28x30x1,8	3000	1,8
CON-C384015	38x40x1,5	3000	1,5
CON-C384020	38x40x2,0	3000, 6000	2,0
CON-C412120	41x21x2,0	3000	2,0
CON-C414120	41x41x2,0	3000, 6000	2,0
CON-C416225	41x62x2,5	2000, 3000	2,5
CON-C416220	41x62x2,0	2000, 3000	2,0



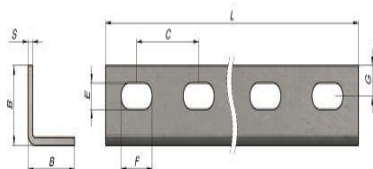
**Профиль монтажный** L-образной формы с монтажными отверстиями предназначен для быстрого горизонтального и вертикального монтажа легких и средних инженерных систем, систем вентиляции и кондиционирования, электроснабжения, трубопроводов, а также для изготовления стенных консолей, стеллажей и рам различного типа

### Материал:

Прокат листовой г/к по ГОСТ 19903-74. - Лист стальной холоднокатаный по ГОСТ 19904-90. нержавеющей сталь марок AISI 304, 316, 430  
Гальваническое покрытие цинком 12 мкм. горячее цинкование 70-80 мкм.  
ГОСТ 9,307-89 погружением (HDG), покрытие Magnelis

### Монтаж:

- Соединение монтажного профиля - без сварки. Соединительные конструктивные элементы монтажных систем обеспечивают возможность сборки, безопасных, многофункциональных и сложных пространственных конструкций.
- Форма отверстий в профиле обеспечивает точную и удобную регулировку.
- Снижение трудозатрат при монтаже.



### Преимущества:

- Оптимизированное поперечное сечение профиля обеспечивает высокие физико-механические показатели по прочности на изгиб и прочности к тяговым усилиям;
- Геометрия сечения профиля адаптирована под крепежные элементы;
- Высокая долговечность и эстетический внешний вид изделия;
- Специальным образом сконструированные соединительные детали обеспечивают возможность сборки простых, безопасных и многофункциональных конструкций.

Код	Размеры, SxB мм	Длина, мм	Толщина, мм	ExF (мм)
CON-L303020	30x30x2,0	3000	2,0	10x20
CON-L303025	30x30x2,5	2500	2,5	10x20
CON-L303030	30x30x3,0	2500	3,0	10x20
CON-L404020	40x40x2,0	3000	2,0	12,5x25
CON-L404025	40x40x2,5	2500	2,5	12,5x25
CON-L404030	40x40x3,0	2500	3,0	12,5x25
CON-L404040	40x40x4,0	2000	4,0	12,5x25
CON-L404050	40x40x5,0	3000	5,0	12,5x25
CON-L404050	40x40x5,0	6000	5,0	12,5x25
CON-L505020	50x50x2,0	3000	2,0	12,5x25
CON-L505025	50x50x2,5	2500	2,5	12,5x25
CON-L505030	50x50x3,0	2500	3,0	12,5x25
CON-L505040	50x50x4,0	2000	4,0	12,5x25
CON-L505050	50x50x5,0	3000	5,0	12,5x25
CON-L505050	50x50x5,0	6000	5,0	12,5x25



Профиль монтажный перфорированный - шина U-образной формы с монтажными отверстиями предназначен для быстрого горизонтального и вертикального монтажа средних и тяжелых инженерных систем, систем вентиляции и кондиционирования, электроснабжения, трубопроводов, а также для изготовления стенных консолей, стеллажей и рам различного типа. Рекомендуется для применения в сухих, влажных

помещениях и на открытом воздухе.

### Материал:

Сталь, нержавеющая сталь марок AISI 304, 316, 430

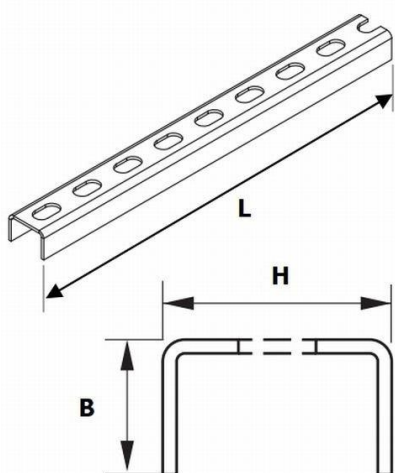
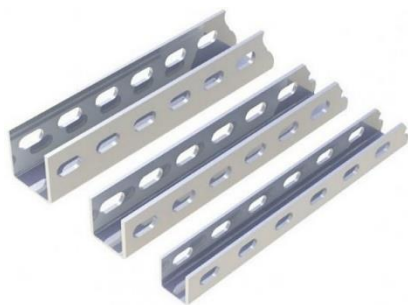
Гальваническое покрытие цинком, горячее цинкование погружением (HDG), покрытие Magnelis, окрашенная методом порошкового напыления.




### Монтаж:

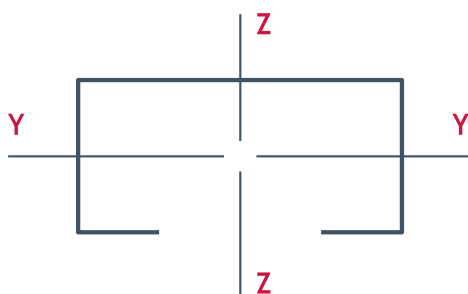
- Соединение монтажного профиля - без сварки. Соединительные конструктивные элементы монтажных систем обеспечивают возможность сборки, безопасных, многофункциональных и сложных пространственных конструкций.
- Форма отверстий в профиле обеспечивает точную и удобную регулировку.
- Возможность сборки и регулировки с двух сторон.
- Снижение трудозатрат при монтаже.
- пригодность для многократного сгиба и разгиба без ухудшения основных качеств;
- простота подгонки под заранее выбранные и рассчитанные габариты основных конструкций;
- высокая инертность к химическим воздействиям наружной среды;
- сопротивляемость негативным атмосферным факторам;
- отсутствие потребности в сварочных работах (вполне достаточно скрепить их традиционными болтами);
- дешевизна;
- общее удобство установки;
- пригодность для длительного хранения в нормальных условиях;
- возможность применения в очень влажной среде;
- абсолютный уровень пожарной безопасности;
- отсутствие риска для человека, домашних животных и растений, для внешней природной среды;
- длительный срок эксплуатации;

### Преимущества:

- Оптимизированное поперечное сечение профиля обеспечивает высокие физико-механические показатели по прочности на изгиб и прочности к тяговым усилиям;
- Наличие маркировочных рисок – сантиметровой шкалы обеспечивает быстроту и качество сборки монтажных систем, возможность сборки и регулировки с двух сторон;
- Геометрия сечения профиля адаптирована под крепежные элементы;
- Высокая долговечность и эстетический внешний вид изделия;
- Специальным образом сконструированные соединительные детали обеспечивают возможность сборки простых, безопасных и многофункциональных конструкций;
- Четыре ребра жесткости позволяют увеличить устойчивость и прочность собираемой конструкции;
- Возможность соединения траверс без применения сварки.



Код	Размеры, мм	Длина, L, мм	D, мм	Толщина, мм	Вес, кг			
CON-U303015	30x30x30x1,5	3000	8,5x20	1,5	2,88	x		
CON-U303015	30x30x30x1,5	3000	8,5x20	1,5	2,75		x	
CON-U303015	30x30x30x1,5	3000	8,5x20	1,5	2,61			x
CON-U303020	30x30x30x2,0	3000	8,5x20	2,0	3,76	x		
CON-U303020	30x30x30x2,0	3000	8,5x20	2,0	3,58		x	
CON-U303020	30x30x30x2,0	3000	8,5x20	2,0	3,41			x
CON-U303025	30x30x30x2,5	2500	8,5x20	2,5	3,84	x		
CON-U303025	30x30x30x2,5	2500	8,5x20	2,5	3,65		x	
CON-U303025	30x30x30x2,5	2500	8,5x20	2,5	3,47			x
CON-U303030	30x30x30x3,0	2500	8,5x20	3,0	4,51	x		
CON-U303030	30x30x30x3,0	2500	8,5x20	3,0	4,39		x	
CON-U303030	30x30x30x3,0	2500	8,5x20	3,0	4,06			x
CON-U404015	40x40x40x1,5	3000	11x25	1,5	3,88	x		
CON-U404015	40x40x40x1,5	3000	11x25	1,5	3,68		x	
CON-U404015	40x40x40x1,5	3000	11x25	1,5	3,48			x
CON-U404020	40x40x40x2,0	3000	11x25	2,0	5,09	x		
CON-U404020	40x40x40x2,0	3000	11x25	2,0	4,83		x	
CON-U404020	40x40x40x2,0	3000	11x25	2,0	4,57			x
CON-U404025	40x40x40x2,5	2500	11x25	2,5	5,23	x		
CON-U404025	40x40x40x2,5	2500	11x25	2,5	4,96		x	
CON-U404025	40x40x40x2,5	2500	11x25	2,5	4,69			x
CON-U404030	40x40x40x3,0	2500	11x25	3,0	6,18	x		
CON-U404030	40x40x40x3,0	2500	11x25	3,0	5,85		x	
CON-U404030	40x40x40x3,0	2500	11x25	3,0	5,53			x
CON-U505020	50x50x50x2,0	3000	11x25	2,0	6,51	x		
CON-U505020	50x50x50x2,0	3000	11x25	2,0	6,25		x	
CON-U505020	50x50x50x2,0	3000	11x25	2,0	5,98			x
CON-U505025	50x50x50x2,5	2500	11x25	2,5	6,8	x		
CON-U505025	50x50x50x2,5	2500	11x25	2,5	6,43		x	
CON-U505025	50x50x50x2,5	2500	11x25	2,5	6,17			x
CON-U505030	50x50x50x3,0	2500	11x25	3,0	7,95	x		
CON-U505030	50x50x50x3,0	2500	11x25	3,0	7,62		x	
CON-U505030	50x50x50x3,0	2500	11x25	3,0	7,3			x



Профиль	Вес, кг/м	Сечение поперечное	Момент инерции		Момент сопротивления	
			Ly	Lz	Wy	Wz
28x18x1,0	0,51	0,59	0,27	0,77	0,28	0,58
28x18x1,2	0,66	0,84	0,36	1,02	0,34	0,75
28x30x1,8	1,25	1,59	1,77	2,19	1,02	1,56
38x40x1,5	1,61	1,98	4,67	5,21	1,97	2,89
38x40x2,0	2,00	2,52	5,39	6,41	2,40	3,36
41x21x2,0	1,44	1,72	0,97	4,66	0,89	2,27
41x41x2,0	2,06	2,57	5,33	7,69	2,58	3,75
41x62x2,5	3,27	4,05	17,70	12,90	5,62	6,29
41x42x2,0	2,90	3,24	5,28	9,05	2,52	4,42
41x82x2,0	4,17	4,83	30,69	15,14	7,49	7,39
41x124x2,5	6,78	7,96	111,75	25,86	18,04	12,62



Профиль монтажный  
28x18



Профиль монтажный  
28x30



Профиль монтажный  
38x40



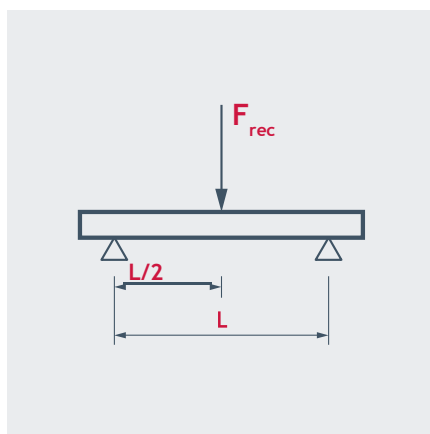
Профиль монтажный  
41x21



Профиль монтажный  
41x41



Профиль монтажный  
41x62



Длина пролета, мм	28x18 (1,0)	28x18 (1,2)	28x30	38x40 (1,5)	38x40 (2,0)	41x21	41x41	41x62	41x42	41x82	41x124
	Максимальная рекомендуемая нагрузка, F										
250	0,71	0,76	3,19	3,23	4,37	2,11	6,57	14,7	-	-	-
500	0,34	0,42	1,61	1,63	2,94	1,17	3,31	7,37	3,54	8,79	25,87
750	0,22	0,29	1,53	1,56	1,68	0,71	2,34	4,91	-	-	-
1000	0,12	0,18	1,18	0,82	1,33	0,42	1,75	3,71	1,88	4,41	12,91
1250	0,07	0,08	0,99	0,55	1,11	0,24	1,39	2,99	-	-	-
1500	0,05	0,06	0,39	0,41	0,97	0,18	1,25	2,42	1,16	3,22	8,52
1750	0,03	0,04	0,3	0,32	0,82	0,14	1,07	2,12	-	-	-
2000	0,02	0,03	0,19	0,21	0,71	0,1	0,86	1,85	0,85	2,25	6,41
2250	-	-	-	-	-	0,82	0,68	1,63	-	-	-
2500	-	-	-	-	-	0,7	0,49	1,32	-	-	-
2750	-	-	-	-	-	0,58	0,32	1,1	-	-	-
3000	-	-	-	-	0,18	0,49	0,27	0,91	-	-	-
4000	-	-	-	-	0,1	0,29	0,18	0,51	-	1,01	3,16
6000	-	-	-	-	0,04	0,01	0,09	0,23	-	0,39	1,98

Профиль монтажный 41x42

Профиль монтажный 41x82

Профиль монтажный 41x124

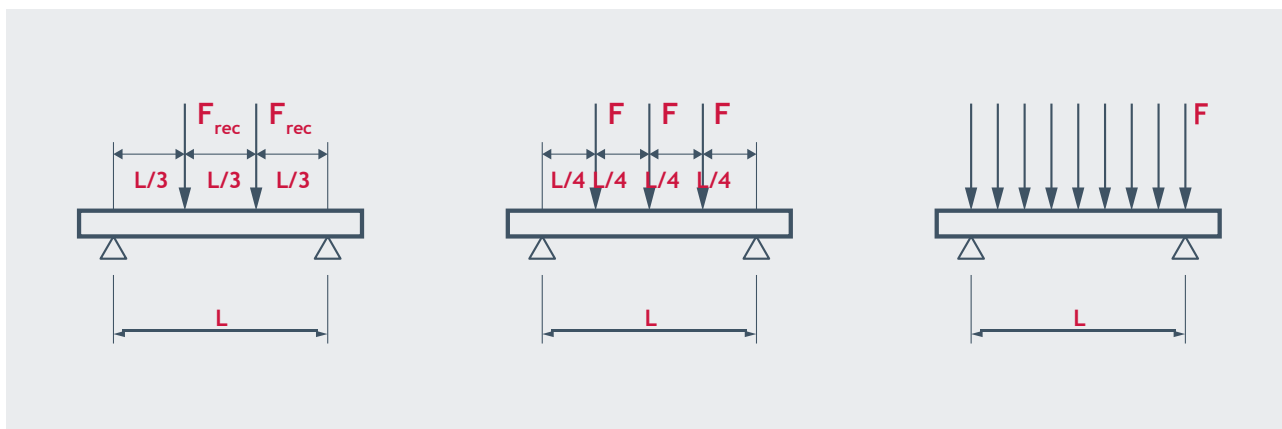


Расчеты стальных конструкций монтажных систем следует выполнять на основе расчетных сертифицированных программ с учетом требований:

СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия»; СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции»;

СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».

Для нагрузки допускаемое напряжение стали  $Q_{adm} = 160 \text{ Н/мм}^2$  и максимальный прогиб, равный  $L/200$  под нагрузкой не превышаются.



## НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ ПРИ 2-Х ТОЧЕЧНОЙ НАГРУЗКЕ

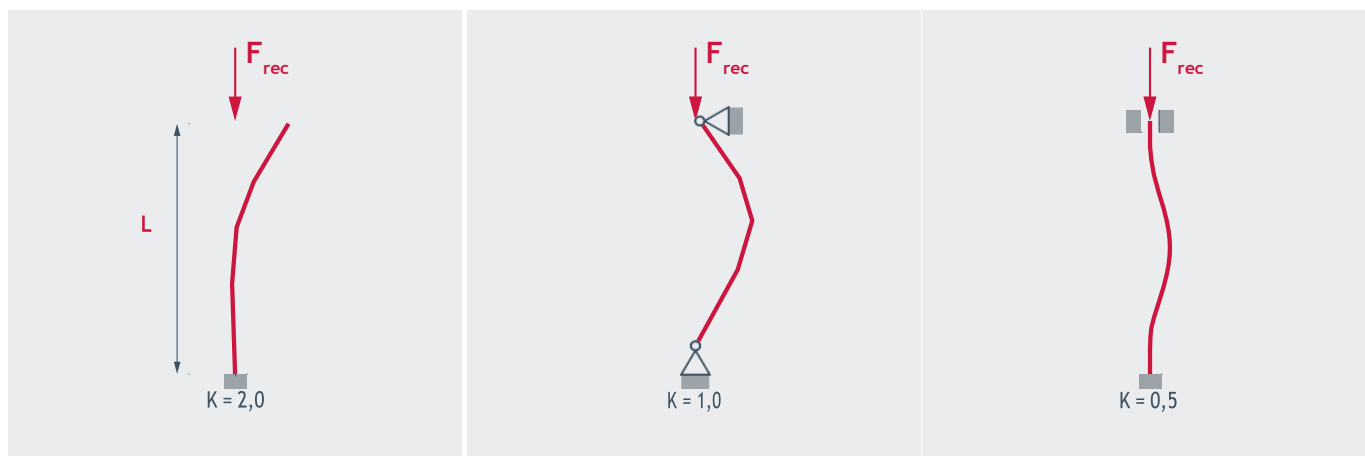
Длина пролета, мм	28x18 (1,0)	28x18 (1,2)	28x30	38x40 (1,5)	38x40 (2,0)	41x21	41x41	41x62	41x42	41x82	41x124
	Максимальная рекомендуемая нагрузка F										
250	0,52	0,59	3,43	3,23	3,51	1,56	4,92	11,1	-	-	-
500	0,28	0,31	1,22	1,12	2,19	0,86	2,46	5,53	2,5	18,18	
750	0,13	0,15	0,85	0,81	1,11	0,43	1,73	3,82	-	-	-
1000	0,06	0,07	0,46	0,42	1,09	0,25	1,23	2,77	1,25	8,65	
1250	0,04	0,05	0,32	0,3	0,87	0,79	0,97	2,29	-	-	-
1500	0,03	0,03	0,19	0,21	0,79	0,1	0,81	1,81	0,75	5,71	
1750	0,02	0,02	0,15	0,16	0,66	0,08	0,69	1,52	-	-	-
2000	0,01	0,01	0,11	0,13	0,44	0,07	0,48	1,21	0,38	4,32	
2250	-	-	-	-	-	0,05	0,29	0,96	-	-	-
2500	-	-	-	-	-	0,04	0,23	0,77	-	-	-
2750	-	-	-	-	-	0,03	0,19	0,64	-	-	-
3000	-	-	-	-	-	0,02	0,16	0,54	0,19	2,03	
4000	-	-	-	-	-	-	0,09	0,3		1,49	
6000	-	-	-	-	-	-	0,04	0,14		0,98	

## НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ ПРИ 3-Х ТОЧЕЧНОЙ НАГРУЗКЕ

Длина пролета, мм	28x18 (1,0)	28x18 (1,2)	28x30	38x40 (1,5)	38x40 (2,0)	41x21	41x41	41x62	41x42	41x82	41x124
	Максимальная рекомендуемая нагрузка F										
250	0,29	0,38	1,53	2,01	2,38	0,99	3,31	7,37	-	-	-
500	0,17	0,22	0,79	1,04	1,47	0,57	1,74	3,68	1,74	4,58	12,94
750	-	-	-	-	-	0,31	1,47	3,99	-	-	-
1000	0,07	0,09	0,33	0,57	0,73	0,18	1,03	2,42	0,87	2,19	6,45
1250	-	-	-	-	-	0,11	0,78	1,85	-	-	-
1500	-	-	0,19	0,18	0,47	0,08	0,61	1,23	0,57	1,51	4,29
1750	-	-	-	-	-	0,06	0,49	1,02	-	-	-
2000	-	-	0,11	0,11	0,32	0,05	0,37	0,91	0,41	1,08	3,21
2250	-	-	-	-	-	-	-	0,68	-	-	-
2500	-	-	-	-	-	0,03	0,16	0,55	-	-	-
2750	-	-	-	-	-	-	-	0,46	-	-	-
3000	-	-	-	-	-	0,02	0,12	0,39	-	-	-
4000	-	-	-	-	-	0,01	0,64	0,22	-	0,45	1,53
6000	-	-	-	-	-	-	0,03	0,01	-	0,16	0,85

## НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ МОНТАЖНОГО ПРОФИЛЯ ПРИ РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКЕ

Длина пролета, мм	28x18 (1,0)	28x18 (1,2)	28x30	38x40 (1,5)	38x40 (2,0)	41x21	41x41	41x62	41x42	41x82	41x124
	Максимальная рекомендуемая нагрузка F										
250	1,18	1,49	6,21	7,78	9,57	4,31	13,12	29,47	-	-	-
500	0,62	0,75	3,06	3,97	4,61	2,01	6,57	14,75	-	-	-
750	-	-	-	-	-	1,13	4,33	9,98	-	-	-
1000	0,17	0,21	1,11	1,62	2,38	0,69	3,28	7,37	4,51	10,61	15,00
1250	-	-	-	-	-	0,41	2,61	5,99	-	-	-
1500	-	0,08	0,49	0,86	1,07	0,28	1,78	4,87	-	-	-
1750	-	-	-	-	-	0,23	1,33	4,18	-	-	-
2000	-	0,05	0,29	0,41	0,64	0,16	0,98	3,29	1,45	5,53	11,16
2250	-	-	-	-	-	0,13	0,77	2,61	-	-	-
2500	-	-	-	-	-	0,09	0,63	2,1	-	-	-
2750	-	-	-	-	-	0,08	0,52	1,74	-	-	-
3000	-	-	-	-	-	0,07	0,43	1,46	0,5	3,31	7,71
4000	-	-	-	-	-	0,04	0,24	0,82	-	1,75	5,63
6000	-	-	-	-	-	0,02	0,11	0,36	-	0,78	2,58



## ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ПРОДОЛЬНОМ ИЗГИБЕ

Длина элемента, подверженного продольному изгибу (мм)	41x21x2,0 (Н)	41x41x2,0 (Н)	41x62x2,5 (Н)	41x42x2,0 (Н)	41x82x2,0 (Н)	41x124x2,5 (Н)
200	29 182	45 557	75 004	60 984	91 020	150 007
300	27 244	44 788	75 004	59 289	91 010	150 007
400	24 922	43 416	73 330	57 182	89 656	147 921
500	22 127	41 962	71 527	54 901	88 232	145 627
600	19 030	40 383	69 639	52 369	86 698	143 164
700	16 008	38 641	67 631	49 527	85 009	140 464
800	13 362	36 711	65 469	46 359	83 114	137 446
900	11 181	34 586	63 124	42 910	80 954	134 020
1 000	9 427	32 296	60 579	39 301	78 468	130 091
1 100	8 024	29 902	57 831	35 692	75 599	125 569
1 200	6 896	27 489	54 898	32 234	72 317	120 394
1 300	5 981	25 140	51 823	29 033	68 635	114 570
1 400	5 232	22 922	48 668	26 139	64 626	108 190
1 500	4 613	20 875	45 505	23 563	60 419	101 439
1 600	4 095	19 015	42 406	21 289	56 168	94 553
1 700	3 659	17 342	39 428	19 290	52 015	87 762
1 800	3 289	15 846	36 612	17 533	48 063	81 249
1 900	2 971	14 512	33 983	15 989	44 375	75 131
2 000	2 697	13 324	31 550	14 629	40 978	69 467
2 100	2 459	12 265	29 314	13 426	37 877	64 274
2 200	2 251	11 319	27 266	12 361	35 059	59 541
2 300	2 068	10 473	25 395	11 413	32 506	55 240
2 400	1 907	9 715	23 688	10 568	30 194	51 340
2 500	1 764	9 033	22 131	9 811	28 101	47 802

K - понижающий коэффициент

Длина элемента, подверженного продольному изгибу (мм)	41x21x2,0 (H)	41x41x2,0 (H)	41x62x2,5 (H)	41x42x2,0 (H)	41x82x2,0 (H)	41x124x2,5 (H)
2 600	1 636	8 418	20 711	9 130	26 204	44 592
2 700	1 521	7 862	19 413	8 517	24 483	41 676
2 800	1 419	7 358	18 227	7 963	22 918	39 022
2 900	1 326	6 900	17 141	7 461	21 492	36 604
3 000	1 242	6 483	16 144	7 004	20 192	34 395
3 100	1 166	6 102	15 229	6 587	19 002	32 374
3 200	1 096	5 753	14 387	6 206	17 912	30 522
3 300	1 033	5 433	13 611	5 857	16 911	28 820
3 400	975	5 138	12 894	5 536	15 990	27 254
3 500	921	4 867	12 231	5 241	15 141	25 810
3 600	872	4 616	11 617	4 969	14 357	24 475
3 700	827	4 385	11 047	4 717	13 631	23 241
3 800	785	4 170	10 517	4 484	12 959	22 096
3 900	747	3 970	10 024	4 268	12 334	21 032
4 000	711	3 784	9 565	4 067	11 753	20 043
4 100	677	3 611	9 136	3 879	11 212	19 121
4 200	646	3 450	8 734	3 705	10 707	18 261
4 300	617	3 299	8 359	3 542	10 235	17 457
4 400	590	3 157	8 006	3 389	9 794	16 705
4 500	565	3 025	7 676	3 246	9 380	16 000
4 600	541	2 900	7 365	3 112	8 992	15 338
4 700	519	2 784	7 073	2 986	8 627	14 717
4 800	498	2 674	6 797	2 867	8 284	14 132
4 900	478	2 570	6 538	2 755	7 961	13 581
5 000	459	2 472	6 293	2 650	7 656	13 062
5 100	442	2 380	6 061	2 551	7 368	12 571
5 200	425	2 293	5 842	2 457	7 097	12 108
5 300	410	2 211	5 634	2 368	6 840	11 670
5 400	395	2 132	5 437	2 284	6 596	11 255
5 500	381	2 058	5 250	2 204	6 366	10 862
5 600	368	1 988	5 073	2 129	6 147	10 489
5 700	355	1 921	4 905	2 057	5 939	10 135
5 800	343	1 858	4 744	1 989	5 742	9 798
5 900	332	1 798	4 592	1 924	5 554	9 478
6 000	321	1 740	4 446	1 862	5 375	9 173





28x18



28x30



38x40



41x21



41x41



41x62



41x21



41x41



41x62

Предназначены для монтажа легких инженерных систем на откосе от пола, стен и потолочных конструкций зданий и сооружений. В комбинации с различными элементами монтажных систем дают возможность получать сложные пространственные конструкции. Могут использоваться в виде опор.

Идеально подходят в качестве выступающей несущей конструкции трассы трубопровода. Возможно использовать в качестве консольной балки для крепления вентиляционных каналов и кабельных лотков. В сочетании с седлообразными и торцовыми фланцами консоль используется в качестве траверсы для крепления труб в шахтах и каналах. Рекомендуется для применения в сухих, влажных помещениях.

### Материал:

- Сталь, гальваническое покрытие цинком.

### Монтаж:

- Соединение - без сварки. Конструктивные элементы монтажных систем обеспечивают возможность сборки, безопасных, многофункциональных и сложных пространственных конструкций.
- Форма отверстий в основании и профиле обеспечивает точную и удобную регулировку.
- Сантиметровая шкала обеспечивает быстроту и качество сборки монтажных систем.
- Возможность сборки и регулировки с двух сторон.

### Преимущества:

- Повышенное качество сварных соединений и оптимизированное поперечное сечение профиля обеспечивают высокие физико-механические показатели по прочности на изгиб и прочности к тяговым усилиям;
- Наличие маркировочных рисок – сантиметровой шкалы обеспечивает быстроту и качество сборки монтажных систем, возможность сборки и регулировки с двух сторон; Геометрия сечения профиля адаптирована под крепежные элементы;
- Многофункциональные эксплуатационные возможности; Пазы в пяте консоли дают возможность регулировки её положения;
- Возможность применения в качестве опорной балки для монтажа вентиляционных каналов;
- Большая вариативность в зависимости от длины профиля;
- Высокая долговечность и эстетический внешний вид изделия.



Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC28210	28x18	200	1,0
CON-CC28310	28x18	300	1,0
CON-CC28212	28x18	200	1,2
CON-CC28312	28x18	300	1,2
CON-CC28512	28x18	500	1,2



Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC2820	28x30	200	1,8
CON-CC2832	28x30	320	1,8
CON-CC2844	28x30	440	1,8
CON-CC2856	28x30	560	1,8
CON-CC2868	28x30	680	1,8



Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC3820	38x40	200	2,0
CON-CC3832	38x40	320	2,0
CON-CC3840	38x40	400	2,0
CON-CC3860	38x40	600	2,0
CON-CC3880	38x40	800	2,0
CON-CC3810	38x40	1000	2,0



Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC412130	41x21	300	2,0
CON-CC412140	41x21	400	2,0
CON-CC412160	41x21	600	2,0
CON-CC412110	41x21	1000	2,0



Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC414130	41x41	300	2,0
CON-CC414140	41x41	400	2,0
CON-CC414160	41x41	600	2,0
CON-CC414110	41x41	1000	2,0



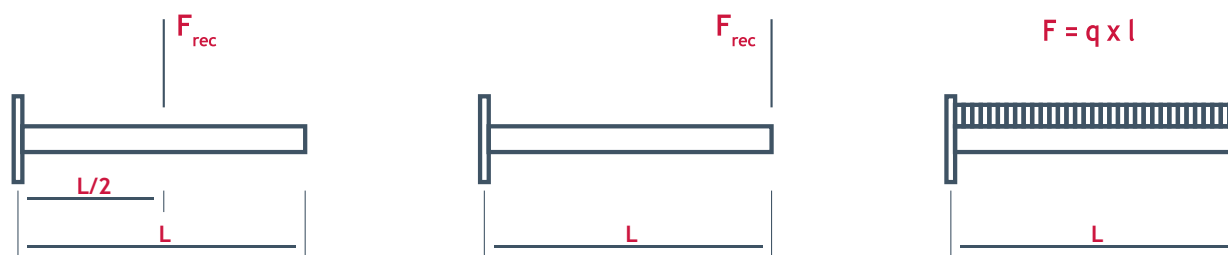
Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC41625	41x62	500	2,5
CON-CC41628	41x62	800	2,5
CON-CC41621	41x62	1000	2,5



Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC41423	41x42	300	2,0
CON-CC41424	41x42	400	2,0
CON-CC41426	41x42	600	2,0
CON-CC41421	41x42	1000	2,0



Код	Сечение профиля, мм	Длина, мм	Толщина, мм
CON-CC41826	41x82	600	2,0
CON-CC41821	41x82	1000	2,0
CON-CC41124	41x124	1000	2,5



Консоль	Рекомендуемая максимальная нагрузка F	Тип пролета L м				
		0,2	0,3	0,4	0,5	
28x18x1,0	Допускаемая нагрузка, Схема 1,3	0,5	0,31	-	-	
28x18x1,0	Допускаемая нагрузка, Схема 2	0,22	0,12	-	-	
28x18x1,2	Допускаемая нагрузка, Схема 1,3	0,55	0,37	-	-	
28x18x1,2	Допускаемая нагрузка, Схема 2	0,28	0,18	-	-	

Консоль	Рекомендуемая максимальная нагрузка F	Тип пролета L м			
		0,24	0,32	0,44	0,56
28x30x1,8	Допускаемая нагрузка, Схема 1,3	1,59	1,10	0,78	0,59
28x30x1,8	Допускаемая нагрузка, Схема 2	0,80	0,53	0,39	0,28

Консоль	Рекомендуемая максимальная нагрузка F	Тип пролета L м				
		0,24	0,32	0,40	0,60	0,80
38x40x2,0	Допускаемая нагрузка, Схема 1,3	3,22	2,43	1,89	1,21	0,95
38x40x2,0	Допускаемая нагрузка, Схема 2	1,61	1,22	0,98	0,64	0,48



Для нагрузки допускаемое напряжение стали  $Q_{adm} = 160 \text{ Н/мм}^2$  и максимальный прогиб, равный  $L/150$  под нагрузкой не превышаются.

В таблице нагрузок приведена Рекомендуемая максимальная нагрузка  $F_{rec}$  с учетом общего коэффициента безопасности = 1,54, в соответствии RAL-GZ 655

Монтажные системы.\*

Расчеты стальных конструкций монтажных систем следует выполнять на основе расчетных сертифицированных программ с учетом требований: СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия»; СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции»; СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».

Консоль	Рекомендуемая максимальная нагрузка	Тип пролета L м			
		0,2	0,4	0,6	0,8
41x21x2,0	Допускаемая нагрузка F Схема 1-3	1,48	0,51	0,21	-
41x21x2,0	Допускаемая нагрузка F Схема 2	0,81	0,27	0,11	-
		0,2	0,4	0,6	0,8
41x41x2,0	Допускаемая нагрузка F Схема 1-3	4,00	2,00	1,67	1,16
41x41x2,0	Допускаемая нагрузка F Схема 2	2,00	1,00	0,71	0,42
		0,4	0,6	0,8	1,0
41x62x2,5	Допускаемая нагрузка F Схема 1-3	4,26	2,81	2,17	1,68
41x62x2,5	Допускаемая нагрузка F Схема 2	2,18	1,39	1,09	0,77
		0,4	0,6	0,8	1,0
41x42x2,0 сдвоенная	Допускаемая нагрузка F Схема 1-3	4,00	2,00	1,67	1,16
41x42x2,0 сдвоенная	Допускаемая нагрузка F Схема 2	2,00	1,00	0,71	0,42
		0,4	0,6	0,8	1,0
41x82x2,0 сдвоенная	Допускаемая нагрузка F Схема 1-3	6,5	4,2	3,28	2,72
41x82x2,0 сдвоенная	Допускаемая нагрузка F Схема 2	3,8	2,18	1,76	1,35
		0,4	0,6	0,8	1,0
41x124x2,0 сдвоенная	Допускаемая нагрузка F Схема 1-3	10,22	6,82	5,11	4,09
41x124x2,0 сдвоенная	Допускаемая нагрузка F Схема 2	5,33	3,52	2,68	2,12



# connectt

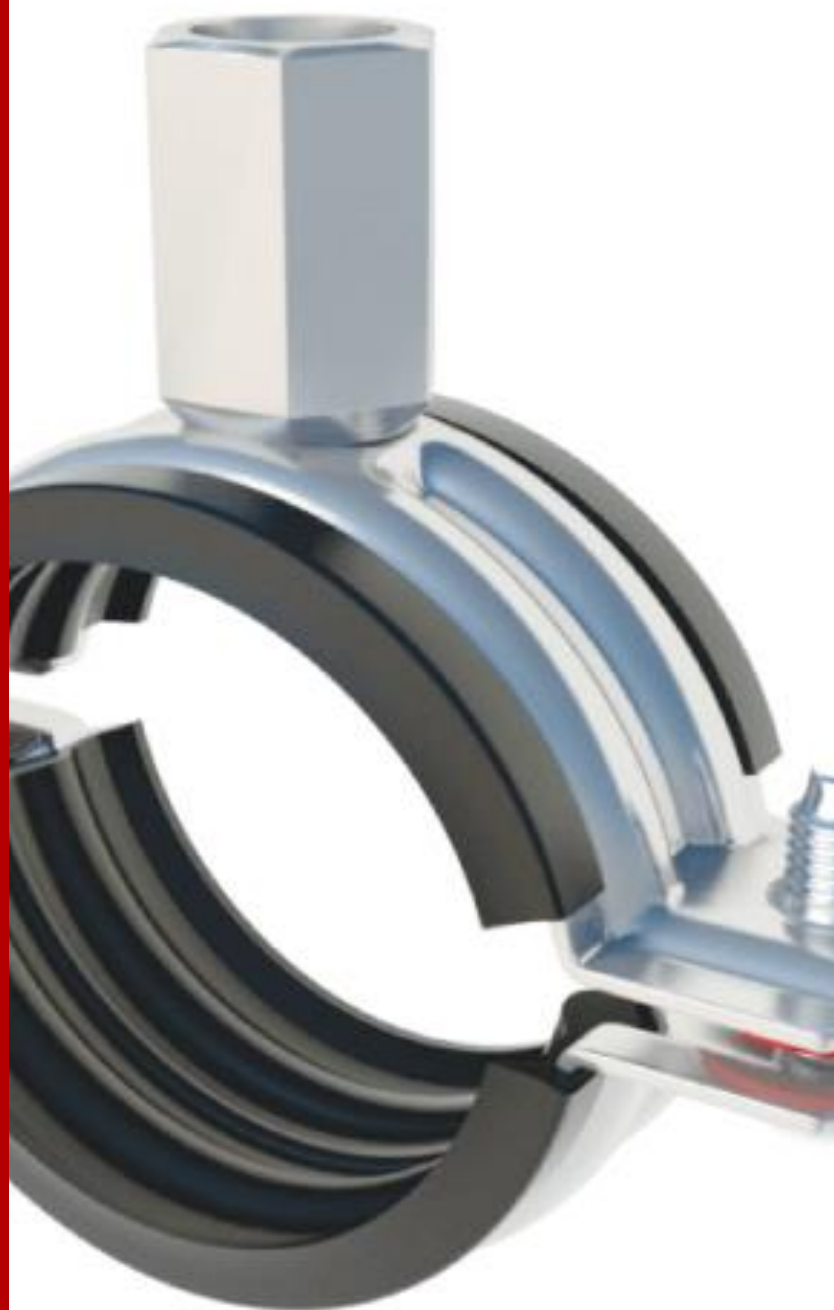
## КОНТАКТЫ КОМПАНИИ

Россия, 127644, г.Москва  
улица Ижорская 15

Тел.: +7 495 795 7 395

E-mail:  
[info@connectt.ru](mailto:info@connectt.ru)

[www.connectt.ru](http://www.connectt.ru)



СИСТЕМЫ  
СОЕДИНЕНИЙ  
ДЛЯ МОНТАЖА

CONNECTION SYSTEMS  
FOR INSTALLATION

**connectt**



Система добровольной сертификации продукции, услуг,  
систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС.RU.AG25.H11992

Срок действия с 03.12.2021

по 02.12.2024

№ 1471087

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № RU.RU.13AG25

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Сити Серт".

Место нахождения: 117042, город Москва, Чечёрский пр-д, д. 24, пом 1 ком 3 оф 2

Телефон: +7 9032335564, email: manager0200@mail.ru. Аттестат аккредитации № RU.RU.13AG25 от 16.11.2020 года.

## ПРОДУКЦИЯ

Крепежные изделия т.м. Connectt (Согласно приложениям №0329268; №0329269; №0329270; №0329271; №0329272). Серийный выпуск.

КОД ОК  
25.94.1

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 1759.0-87

КОД ТН ВЭД  
7318

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ПЕРФОРМ ГРУПП»

Адрес: Российская Федерация, 127644, РФ, город Москва, улица Ижорская, д.15, помещение II, антресоль 1-го этажа, офис 11

ОГРН: 1217700512908, телефон: 1217700512908, адрес электронной почты: info@performgroup.ru

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «ПЕРФОРМ ГРУПП»

Адрес: Российская Федерация, 127644, РФ, город Москва, улица Ижорская, д.15, помещение II, антресоль 1-го этажа, офис 11

ОГРН: 1217700512908, телефон: +79773898112, адрес электронной почты: info@performgroup.ru

## НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 12-11595-2021 от 02.12.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «ГЕРЦ» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

*К.В. Ташкина*  
подпись

К.В. Ташкина

инициалы, фамилия

Эксперт

*А.М. Бизнигаев*  
подпись

А.М. Бизнигаев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Система добровольной сертификации продукции, услуг,  
систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»

№ 0329272

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС.RU.AG25.H11992

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
25.94.1	Хомут винтиляционный, диаметр от 100 до 1400мм	ГОСТ 1759.0-87
7318	Лента для воздуховодов 5*15мм, 5*20мм Хомут для высокой нагрузки 1/4' до 20' Хомут трубный для высокой нагрузки от 1/4' до 20' Скотч алюминиевый, армированный V-образный подвес М8-М10-М12-М16 V-образный крепеж с гайкой М8-М10-М12-М16 Крепеж с гайкой М8-М10-М12-М16 L-Z-V-образный консольный крепеж	



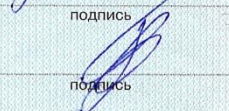
Руководитель органа

  
подпись

К.В. Ташкина

инициалы, фамилия

Эксперт

  
подпись

А.М. Бизнигаев

инициалы, фамилия



Система добровольной сертификации продукции, услуг,  
систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»

№ 0329268

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС.RU.AG25.H11992

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.1 7318	<p>Винты самонарезающие для крепления ГВЛ с диаметром резьбы 3,9 мм, длиной от 19 до 45мм;</p> <p>Винты самонарезающие для крепления ГКЛ с заостренным концом с диаметром резьбы 3,5, 4,2, 4,8 мм длиной от 16 до 152мм;</p> <p>Винты самонарезающие для крепления листового металла и профилей с низкой полукруглой головкой с кресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2мм, длиной от 13 до 75мм;</p> <p>Винты самонарезающие для крепления листового металла и профилей с цилиндрической скругленной головкой с диаметром резьбы 3,5мм, длиной 11мм;</p> <p>Винты самонарезающие оконные с диаметром резьбы 3,9мм, длиной от 16 до 35мм</p> <p>Шурупы с шестигранной головкой с диаметром резьбы 6, 8, 10, 12, 16мм, длиной от 30 до 400мм для крепления деревянных лаг и реек;</p> <p>Шурупы универсальные с диаметром резьбы 3,3, 5,4, 4,5, 5, 6мм, длиной от 16 до 200мм</p> <p>Шурупы по бетону с потайной головкой диаметром резьбы 7,5мм, длиной от 52 до 202мм</p> <p>Шурупы с кольцом с диаметром резьбы 8, 10, 12мм, длиной от 90 до 350мм для крепления строительных листов</p> <p>Шпильки с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24, М30, М36, длиной 1000, 2000мм;</p> <p>Шпильки сантехнические с резьбой М6, М8, М10, длиной от 40 до 300мм;</p>	ГОСТ 1759.0-87



Руководитель органа

подпись

К.В. Ташкина

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.М. Бизнигаев

инициалы, фамилия

Система добровольной сертификации продукции, услуг,  
систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»

№ 0329269

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС.RU.AG25.H11992

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.1 7318	<p>Гайки шестигранные с резьбой М4, М5, М6, М8, М10, М12, М16, М18, М20, М22, М24, М30;</p> <p>Гайки-барашки М5, М6, М8, М10, М12, М14, М16</p> <p>Гайки колпачковые с резьбой М4, М5, М6, М8, М10, М12;</p> <p>Гайки соединительные с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20</p> <p>Шайбы пружинные на резьбу М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24</p> <p>Шайбы круглые плоские на резьбу М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24, М30;</p> <p>Шайбы увеличенные на резьбу М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, М22, М24, М30;</p> <p>Заклепки «слепые» (вытяжные) диаметром 3,2, 4,0, длиной от 6 до 18мм</p> <p>Ликер-клинья размерами 6х40, 6х60мм;</p> <p>Дюбели для газобетона металлические размерами 6х32, 8х38, 8х60, 10х60мм</p> <p>Driva;</p> <p>Дюбели с гвоздем диаметром 6, 8мм, длиной от 40 до 160мм</p> <p>Скоба монтажная оц. 2-2,5-3мм;</p> <p>Шина монтажная 20, 25, 30, 35мм ДЛЯ ВОЗДУХОВОДА;</p> <p>Профиль перфорированный U-образный 30х30х30х1х1,2х1,5-2-2,5-3мм,</p> <p>Профиль перфорированный U-образный 35х30х35х1,5-2-2,5-3-3, 5-4мм;</p> <p>Профиль перфорированный U-образный 40х40х40х1х1,2х1,5-2-2,5-3-3,5-4мм;</p> <p>Профиль перфорированный U-образный 50х50х50х1х1,2-1,5-2-2,5-3-3,5-4мм;</p>	ГОСТ 1759.0-87



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

К.В. Ташкина

инициалы, фамилия

А.М. Бизнигаев

инициалы, фамилия

Система добровольной сертификации продукции, услуг,  
систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»

№ 0329270

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС.RU.AГ25.Н11992

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.1	Профиль перфорированный L-образный 30x30x1x1,2x1,5-2-2,5-3,3-5-4мм;	ГОСТ 1759.0-87
7318	Профиль перфорированный L-образный 40x40x1x1,2x1,5-2-2,5-3-3,5-4мм; Профиль перфорированный L-образный 50x50x1x1,2-1,5-2-2,5-3-3,5-4мм; Профиль перфорированный С-образный (Траверса) 20x30x20x1x1,2x1,5-2-2,5-3мм; Профиль перфорированный С-образный (Траверса) 38x40x38x1,5-2-2,5-3мм; Профиль перфорированный С-образный (Траверса) 40x40x40x1,5-2-2,5-3мм; Профиль перфорированный С-образный (STRUT) 21x41x1,5-2-2,5мм; Профиль перфорированный С-образный (STRUT) 41x41x1,5-2-2,5мм; Профиль перфорированный С-образный (STRUT) 41x52x1,5-2-2,5мм; Профиль перфорированный С-образный (STRUT) 41x72x1,5-2-2,5мм; Профиль перфорированный Z-образный (STRUT) 40x20x40x1,5-2-2,5мм; Профиль перфорированный Z-образный (STRUT) 40x20x50x1,5-2-2,5мм; Профиль перфорированный Сварной (STRUT) 41x41x2-2,5мм; Профиль перфорированный Сварной (STRUT) 41x82x2-2,5мм; Скоба П-образная (U-BOLT) 1/2-3/4-1-1, 1/4-1, 1/2-2-2, 1/2-3-4-5-6-8-10-12-14; Анкер втулочный М8-М10-М12-М14-М16- М20; Анкер забивной оц. М8-М10-М12-М14; Анкер забивной латунный М8-М10-М12- М14; Лента перфорированная оц. 20x0,5-0,6- 0,7-0,8-0,9-1,0мм в рулонах 10-15-20-25 м.н.	



Руководитель органа

*[Handwritten signature]*  
подпись

К.В. Ташкина

инициалы, фамилия

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

А.М. Бизнигаев

инициалы, фамилия

Система добровольной сертификации продукции, услуг,  
систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»

№ 0329271

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС.RU.AГ25.Н11992

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
25.94.1  7318	<p>Опора скользящая 30x40x2-2,5-3мм, 50x50x3-4-5мм</p> <p>Болты с шестигранной головкой с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20, длиной от 16 до 200мм Болты анкерные размерами от 8x45 до 16x110мм, с резьбой М6, М8, М10, М12; Болты анкерные с гайкой размерами от 6x40 до 20x400мм, с резьбой М5, М6, М8, М10, М12, М16; Болты анкерные с кольцом размерами о 8x45 до 16x100мм, с резьбой М6, М8, М10, М12; Болты анкерные с крюком размерами от 8x45 до 16x100мм, с резьбой М6, М8, М10, М12; Ликеры клиновые размерами 6x40 до 20x300мм с резьбой М6, М8, М10, М12, М14, М16, М18, М20; Анкеры рамные размерами от 8x72 до 10x202мм с резьбой М5, М6; Анкеры для пустотелых конструкций (Molly) размерами от 4x20 до 6x80мм с резьбой М4, М5, М6 Винты самопрорезающие кровельные с диаметром резьбы 4,8, 5,5, 6,3мм, длиной от 19 до 175мм; Винты самопрорезающие для крепления сендвич-панелей с диаметром резьбы 6,3мм, длиной от 130 до 240мм Уголки для воздуховодов 65*2мм, 95*2мм, 105*2мм Трубные хомуты 1/2', 3/4', 1', 1, 1/4', 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 Хомут сприкнлерный 1/2', 3/4', 1', 1 1/4', 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10</p>	ГОСТ 1759.0-87



Руководитель органа \_\_\_\_\_

Эксперт \_\_\_\_\_

подпись

подпись

К.В. Ташкина

инициалы, фамилия

А.М. Бизнигаев

инициалы, фамилия



## СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

### «ПромТехСтандарт»

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

#### ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ГЕРЦ» ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЕАК»

115404, РФ, г. Москва, 1-я Стекольная улица, дом 7с8а  
тел. + 7 (495) 201-92-93,  
e-mail: info@gerz-lab.ru  
Аттестат № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13



#### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12-11595-2021 от 02.12.2021 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «ГЕРЦ»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ПЕРФОРМ ГРУПП» Адрес: Российская Федерация, 127644, РФ, город Москва, улица Ижорская, д.15, помещение II, антресоль 1-го этажа, офис 11 ОГРН: 1217700512908, телефон: 1217700512908, адрес электронной почты: info@performgroup.ru
Наименование продукции:	Профиль перфорированный U-образный 30x30x30x1x1,2x1,5-2-2,5-3мм
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ПЕРФОРМ ГРУПП» Адрес: Российская Федерация, 127644, РФ, город Москва, улица Ижорская, д.15, помещение II, антресоль 1-го этажа, офис 11 ОГРН: 1217700512908, телефон: 1217700512908, адрес электронной почты: info@performgroup.ru
Технический регламент нормативные документы, устанавливающие требования к продукции	ГОСТ 1759.0-87
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 1759.0-87
Дата получения образца:	23.11.2021

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Приняты следующие условные обозначения:

**С** – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

**Н** – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

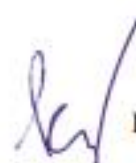
**НП** – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Методы контроля	Результаты испытаний	Вывод
4.1. Контроль внешнего вида болтов, винтов, шпилек и гаек должен производиться без применения увеличительных приборов.	Требование выполнено	С
Допускается в спорных случаях использовать лупу с увеличением 2,5-3 .	Требование выполнено	С
4.2. Контроль дефектов поверхности болтов, винтов и шпилек - по ГОСТ 1759.2.	Требование выполнено	С
4.3. Контроль дефектов поверхности гаек - по ГОСТ 1759.3.	Требование выполнено	С
4.4. Контроль размеров болтов, винтов, шпилек и гаек - по ГОСТ 1759.1.	Требование выполнено	С
4.5. Притупление углов квадратного подголовка должно проверяться в контрольной матрице с квадратным отверстием, выполненным по 1-му ряду ГОСТ 16030. Под головкой болта должна устанавливаться плоская шайба с отверстием диаметром, большим диаметра описанной окружности подголовка, и толщиной 0,5 высоты подголовка. Проворачивание подголовка в отверстия контрольной втулки или шаблона не допускается.	Требование выполнено	С
4.6. Шероховатость поверхностей болтов, винтов, шпилек и гаек должна проверяться путем сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378.  Допускается осуществлять контроль шероховатости поверхности при помощи измерительных приборов.  Шероховатость поверхности изделий, изготовленных методом холодной штамповки, и шероховатость торца стержней, кроме установочных винтов, не контролируется.	Требование выполнено	С
4.7. Шероховатость резьбы болтов, винтов и шпилек должна проверяться на боковых поверхностях профиля.  Шероховатость резьб, полученных накаткой, и шероховатость резьбы гаек не контролируется и должна обеспечиваться технологией изготовления и инструментом.	Требование выполнено	С
4.8. Методы проверки качества и толщины покрытий - по ГОСТ 9.302.	Требование выполнено	С
4.9. Методы испытаний и программы испытаний болтов, винтов и шпилек из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ 1759.4.	Требование выполнено	С
4.10. Испытания болтов, винтов и шпилек из коррозионно-стойких, жаропрочных, жаростойких и теплоустойчивых сталей, а также из цветных сплавов должны проводиться по требованию потребителя в соответствии с табл.6 по методике ГОСТ 1759.4.  Разрушающие нагрузки приведены в приложении 2, пробные нагрузки - в приложении 4.  Другие испытания болтов, винтов и шпилек проводятся по соглашению между изготовителем и потребителем.	Требование выполнено	С
4.11. Методы испытаний гаек из углеродистых нелегированных и легированных сталей - по ГОСТ 1759.5.	Требование выполнено	С
4.12. Испытания гаек из коррозионно-стойких, жаропрочных, жаростойких и теплоустойчивых сталей, а также гаек из цветных сплавов пробной нагрузкой должны проводиться по требованию потребителя по методике ГОСТ 1759.5.  Пробные нагрузки приведены в приложении 3.	Требование выполнено	С
4.13. При изготовлении болтов, винтов и шпилек резанием, без последующей термообработки, допускается проводить испытание механических свойств на исходном металле или изготовленных из него образцах.	Требование выполнено	С

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:**

Проверенные образцы изделий соответствуют ГОСТ 1759.0-87 в части проверенных показателей.

Исполнитель



Куликов А.В.

# connectt

Connection systems for your business



**connectt**

**+7 (495) 795 73 95**

[www.connectt.ru](http://www.connectt.ru)  
[info@connectt.ru](mailto:info@connectt.ru)